

**COMPANIA NATIONALA DE ADMINISTRARE A INFRASTRUCTURII RUTIERE S.A.  
DIRECTIA REGIONALA DE DRUMURI SI PODURI CONSTANȚA**

Nr. **61126/1**

C.N. S.A. BUCUREȘTI  
DIRECȚIA REGIONALĂ DE  
DRUMURI ȘI PODURI  
Str. Prolungirea Traian FN  
CONSTANȚA

INTRARE/ IESIRE Nr. **12** An **2021**  
Ziua **10** Luna **12**

**APROBAT,  
Director Regional  
Ec. Ichim Marian**



**CAIET DE SARCINI  
PENTRU  
LUCRARI DE INTRETINERE PERIODICA  
  
PRESCRIPTII GENERALE PENTRU  
  
TRATAMENTE BITUMINOASE EXECUTATE LA RECE  
  
D.R.D.P. CONSTANȚA – S.D.N. TULCEA**

**2021**

## 1. GENERALITATI

### 1.1. Obiect si domeniu de aplicare

- 1.1.1. Prezentul caiet de sarcini stabileste conditiile tehnice de calitate ale tratamentelor bituminoase executate la rece, care au rolul de tratament de regenerare a suprafetei.
- 1.1.2. Prezentul caiet de sarcini se aplica la executarea tratamentelor bituminoase executate la rece destinate lucrarilor de intretinere periodica a imbracamintilor rutiere bituminoase si din beton de ciment realizate pe drumurile nationale din administrarea **D.R.D.P. CONSTANȚA - S.D.N. TULCEA**
- 1.1.3. Tratamentele bituminoase executate la rece prevazute in prezentul caiet de sarcini, se realizeaza cu:
- emulsii bituminoase cationice cu rupere rapida, cu bitum;
  - emulsii bituminoase cationice cu rupere rapida, cu bitum modificat.
- 1.1.4. Tratamentele bituminoase cuprinse in prezentul caiet de sarcini se aplica pe urmatoarele imbracamintile rutiere existente:
- imbracaminti bituminoase;
  - imbracaminti din beton de ciment;
  - imbracaminti din macadam;
- care prezinta suprafete lunecoase, poroase sau usor degradate, in scopul intretinerii imbracamintilor existente pentru prevenirea extinderii degradarilor, sporirea rugozitatii suprafetei, etansarea (impermeabilizarea), regenerarea si protectia stratului de rulare.
- 1.1.5. Tratamentele bituminoase se aplica pe imbracamintile rutiere bituminoase care prezinta urmatoarele tipuri de defectiuni prevazute de reglementarile tehnice in vigoare, privind prevenirea si remedierea defectiunilor la imbracamintile rutiere moderne:
- suprafata slefuita;
  - suprafata poroasa;
  - suprafata cu ciupituri;
  - fisuri (longitudinale si transversale) colmatate.
- 1.1.6. Tratamentele bituminoase se aplica pe imbracamintile rutiere din beton de ciment care prezinta urmatoarele tipuri de defectiuni prevazute de reglementarile tehnice in vigoare, privind prevenirea si remedierea defectiunilor la imbracamintile rutiere moderne:
- suprafata slefuita;
  - suprafata exfoliata;
  - fisuri, crapaturi colmatate.
- 1.1.7. Tratamentele bituminoase nu se aplica pe imbracaminti rutiere care prezinta defectiuni sub forma de degradari din inghet-dezghet, faiantari, valuriri, fagase, refulari, tasari locale, gropi, pelada, praguri.
- 1.1.8. Prin acoperirea partii carosabile cu tratamente bituminoase se imbunatateste viabilitatea drumului, insa nu se mareste capacitatea portanta a complexului rutier.
- 1.1.9. Lucrarile de intretinere periodica nu modifica și nu afectează structura de rezistență și/sau aspectul arhitectural al construcției, nu intervin asupra caracteristicilor inițiale ale acesteia din punctul de vedere al cerințele fundamentale aplicabile, nu măresc valoarea construcției, se execută fără autorizație de construire si contribuie la conservarea performantelor mecanice ale structurilor rutiere pe care este aplicat, prin prevenirea extinderii degradarilor imbracamintii.

---

### 1.2. Prevederi generale

- 1.2.1. Tratamentele bituminoase se aplica diferentiat in functie de clasa tehnica a drumului, de tipul stratului suport si de starea imbracamintei rutiere.
- 1.2.2. Tipurile de tratamente bituminoase executate la rece, clasificate in functie de tehnologia de executie, de tipul emulsiei bituminoase cationice, de granulozitatea agregatului natural si de natura acestuia, sunt conform tabel 1.

Tabel nr.1

Nr. crt.	Tipul imbracamintei rutiere sau a stratului rutier	Clasa tehnica a drumului	Tipul emulsiei bituminoase cationice	Tipul tratamentului
1	Imbracaminte bituminoasa	I -II	- emulsie cu bitum modificat	- tratament dublu cu criblura
		III	- emulsie cu bitum modificat - emulsie cu bitum <sup>3</sup>	- tratament simplu cu criblura sau pietris concasat <sup>1</sup> - Tratament dublu cu criblura <sup>2</sup>
		IV -V	- emulsie cu bitum <sup>3</sup>	- tratament simplu cu criblura sau pietris concasat - tratament dublu cu criblura sau pietris concasat
2	Imbracaminte din beton de ciment	I-III	- emulsie cu bitum modificat	- tratament dublu invers cu criblura
		IV	- emulsie cu bitum <sup>3</sup>	- tratament dublu invers cu criblura sau pietris concasat
3	Imbracaminte din macadam (existenta)	IV-V	- emulsie cu bitum <sup>3</sup>	- tratament dublu cu criblura sau pietris concasat
4	Strat rutier din macadam penetrat sau semipenetrat cu emulsie (la executie)	III-V	- emulsie cu bitum <sup>3</sup>	- tratament simplu cu criblura
5	Straturi bituminoase executate prin reciclare in situ	II-V	- emulsie cu bitum modificat - emulsie cu bitum <sup>3</sup>	- tratament dublu cu criblura sau cu pietris concasat

NOTA :

1 - Tratamentul simplu cu criblura se executa pe imbracaminti bituminoase cu suprafata slefuita;

2 - Tratamentul dublu cu criblura se executa pe imbracaminti bituminoase cu suprafata poroasa sau cu ciupituri;

3 - Bitumul este bitum neparafinos pentru drumuri SR EN 12591.

- 1.2.3. Alegerea tipului de tratament bituminos se stabileste de proiectant, pe baza performantelor necesare, a studiului tehnico-economic si zona climatica.
- 1.2.4. Executantul este obligat sa asigure masurile organizatorice si tehnologiile corespunzatoare pentru respectarea stricta a prevederilor prezentului caiet de sarcini.
- 1.2.5. Inainte de inceperea lucrarilor de tratamente bituminoase, executantul va intocmi si inainta spre stiinta beneficiarului dozajul ce va fi utilizat la executarea lucrarilor, cu specificatia exacta a tronsonului de lucrare pe care va fi aplicata.
- 1.2.6. Reteta va fi obtinuta in baza unui studiu de reteta, a unor incercari de laborator efectuate de un laborator autorizat/acreditat si va fi respectata pe tot parcursul executiei lucrarilor. In cazul aprovizionarii cu alte materiale decat cele prevazute in rețetele avizate de beneficiar, se va aduce la cunostinta acestuia si se va reface studiul de reteta in noile conditii.
- 1.2.7. Executantul va pune la dispozitia beneficiarului toate documentele legate de certificatul calitatii materialelor puse in opera si va asigura, ori de cate ori i se va solicita de aceasta, accesul reprezentantilor beneficiarului pe santier pentru verificarea calitatii lucrarilor.
- 1.2.8. Executantul va asigura prin laboratoarele sale autorizate/acreditate, sau prin contract de prestari servicii cu un laborator autorizat/acreditat conform reglementarilor in vigoare, efectuarea tuturor incercarilor si determinarilor rezultate din aplicarea prezentului caiet de sarcini. De asemenea, este obligat sa efectueze, la cererea beneficiarului, verificari suplimentare fata de prevederile prezentului caiet de sarcini.
- 1.2.9. Executantul trebuie sa aiba implementat un sistem de management al calitatii conform SR EN ISO 9001 prin care sa procedeze si sa mentina un plan de calitate pe fiecare lucrare, sau pe grupuri de santiere, prin care sa declare si sa asigure frecvente minime de control ale materialelor puse in opera.
- 1.2.10. Executantul va tine evidenta zilnica a conditiilor de executie a tratamentului bituminos, a incercarilor efectuate si a rezultatelor obtinute.
- 1.2.11. In cazul in care se vor constata abateri de la prezentul caiet de sarcini, beneficiarul va dispune intreruperea executiei lucrarilor si luarea masurilor care se impun.
- 1.2.12. Tratamentele bituminoase executate la rece se aplica pe suprafata uscata. Ele nu se executa pe timp de ploaie sau vant puternic.

## 2. MATERIALE UTILIZATE

### 2.1. Agregate naturale

2.1.1. Agregate naturale care se utilizeaza la execuția tratamentelor bituminoase, cuprinse in prezentul caiet de sarcini, sunt urmatoarele:

- agregate naturale de cariera, conform SR EN 13043, dupa cum urmeaza:
  - criblura sorturile 4-6, 6-10 si 10-14:
- agregate naturale de balastiera, prelucrate prin spalare, concasare si sortare, conform SR EN 13043, dupa cum urmeaza:
  - pietris concasat sorturile 4-6, 6-10 si 10-14.

2.1.2. Agregatele naturale trebuie sa provina din roci omogene, fara urma de degradare, rezistente la inghet-dezghet si sa nu contina corpuri straine si sa ateste o rezistenta mare la slefuire.

2.1.3. Caracteristicile fizico-mecanice ale agregatelor naturale de cariera si balastiera trebuie sa fie conform SR EN 13043 si se verifica conform reglementarilor tehnice in vigoare.

2.1.4. Se interzice folosirea agregatelor naturale provenite din dolomite, a agregatelor cu continut de granule constituite din roci alterate, moi, friabile, poroase si vacuolare mai mare de 5%. Determinarea se face vizual prin separarea din masa agregatului a fragmentelor de roca alterata, moi, friabile si vacuolare. Masa granulelor selectate astfel nu trebuie sa depaseasca procentul de 5% din masa agregatului format din minim 150 granule pentru fiecare sort analizat.

2.1.5. Fiecare tip si sort de agregat trebuie depozitat separat in silozuri prevazute cu platforme betonate, avand pante de scurgere a apei si pereti despartitori, pentru evitarea amestecarii si impurificarii agregatelor. Fiecare siloz va fi inscriptionat cu tipul si sursa de material pe care il contine. Se vor lua masuri pentru evitarea contaminarii cu alte materiale si mentinerea unei umiditati scazute.

2.1.6. Agregatele naturale, de cariera sau balastiera, care se utilizeaza la execuția tratamentelor bituminoase vor respecta conditiile de admisibilitate, in functie de clasa tehnica a drumului, conform tabel 2.

Tabel nr.2

Nr. crt.	Caracteristici		Conditii de admisibilitate / Sortul			Metoda de analiza
			4-6	6-10	10-14	
1	Continut de granule in afara sortului: - rest pe ciurul superior ( $d_{max}$ ), %, max. - trecere pe ciurul inferior ( $d_{min}$ ), %, max.		1-10 ( $G_c$ 90/10) 10			SR EN 933-1
2	Coeficient de aplatizare, %, max		25 ( $A_{25}$ )			SR EN 933-3
3	Indice de forma %, max.		25 ( $SI_{25}$ )			SR EN 933-4
4	Continutul de impuritati – corpuri straine		Nu se admit			vizual
5	Continut in particule fine sub 0,063 mm, %, max.		1,0 ( $f_{1,0}$ )	0,5 ( $f_{0,5}$ )	0,5 ( $f_{0,5}$ )	SR EN 933-1
6	Rezistenta la fragmentare, coeficient LA, %, max.	Clasa tehnica I-III	20 ( $LA_{20}$ )			SR EN 1097-2
		Clasa tehnica IV-V	25 ( $LA_{25}$ )			
7	Rezistenta la uzura (coeficient micro-Deval), %, max.	Clasa tehnica I-III	15 ( $M_{DE}$ 15)			SR EN 1097-1
		Clasa tehnica IV-V	20 ( $M_{DE}$ 20)			
8	Sensibilitatea la inghet-dezghet la 10 cicluri: - pierderea de masa ( $F$ ), %, max. - pierderea de rezistenta ( $\Delta S_{LA}$ ) %, max.		2 ( $F_2$ ) 20			SR EN 1367-1
9	Rezistenta la actiunea sulfatului de magneziu, %, max.		6			SR EN 1367-2
10	Continut de particule total sparte, %, min. (pentru cribluri provenind din roci detritice)		95 ( $C_{95/1}$ )			SR EN 933-5
11	Continut de particule sparte, %, min. (pentru pietris concasat)		90 ( $C_{90/1}$ )			SR EN 933-5
Forma agregatului grosier poate fi determinata prin metoda coeficientului de aplatizare sau a indicelui de forma, incercarea de referinta fiind indicele de forma.						

- 2.1.7. Agregatele naturale vor fi certificate pentru controlul productiei in fabrica (CPF) iar marcajul CE va fi aplicat pe eticheta, ambalaj sau pe documentele comerciale de insotire, conform SR EN 13043.
- 2.1.8. Se vor efectua verificari ale caracteristicilor prevazute in tabelul 2 pentru fiecare lot de material aprovizionat, sau pentru maximum:
- 500 t pentru pietris concasat;
  - 1000 t pentru cribluri.
- 2.1.9. Sitele de control utilizate pentru determinarea granulozitatii agregatelor naturale sunt conform SR EN 933-2, pentru setul de site de baza + setul de site 2.
- 2.1.10. La aprovizionare, fiecare lot de material va fi insotit de declaratia de performanta si, dupa caz, certificatul de conformitate impreuna cu rapoartele de incercare prin care sa se certifice calitatea materialului, eliberate de un laborator autorizat/acreditat.
- 2.1.11. In functie de tipul tratamentului bituminos sorturile de agregate naturale se utilizeaza conform tabel 3.

Tabel nr.3

Nr. crt.	Tipul tratamentului bituminos	Agregatul Natural	Sortul agregatului natural	
			Primul strat	Al doilea strat
1	Tratament simplu cu agregate naturale neanrobate	- criblura	6 - 10	-
		- pietris concasat	6 - 10	-
2	Tratament dublu cu agregate naturale neanrobate	- criblura	6 - 10	4 - 6
			10 - 14	6 - 10
		- pietris concasat	6 - 10	4 - 6
			10 - 14	6 - 10
3	Tratament dublu invers cu agregate naturale neanrobate	- criblura	4 - 6	6 - 10
			6 - 10 sau 4 - 6 <sup>1</sup>	10 - 14
		- pietris concasat	6 - 10	10 - 14

NOTA: 1 - Se recomanda executia primului strat cu criblura sort 4-6 care asigura o mai buna tratare a rosturilor imbracamintei rutiere existente.

## 2.2. Lianti

- 2.2.1. Liantii care se utilizeaza la executia tratamentelor bituminoase la rece din prezentul caiet de sarcini, in functie de clasa tehnica a drumului, conform tabelului 1, sunt:
- emulsie bituminoasa cationica cu rupere rapida, pe baza de bitum;
  - emulsie bituminoasa cationica cu rupere rapida, pe baza de bitum modificat cu polimeri.
- 2.2.2. Emulsia bituminoasa cationica cu rupere rapida pe baza de bitum este de tip EBCR 60 si tip EBCR 65 si trebuie sa indeplineasca conditiile tehnice prevazute in tabel 4.
- 2.2.3. Emulsia bituminoasa cationica cu rupere rapida pe baza de bitum modificat este de tip EBmCR si trebuie sa indeplineasca conditiile tehnice prevazute in tabelul 4.

Tabel nr.4

Nr. crt.	Caracteristica	Conditii de admisibilitate			Metoda de verificare
		EBCR 60	EBCR 65	EBmCR	
1	Continut de liant, % (m/m)	min. 58	min. 63	min. 63	SR EN 1428
2	Omogenitate (rest pe sita de 0,5 mm), %(m/m)	≤0,5	≤0,5	≤0,2	SR EN 1429
3	Pseudo-vascozitate Engler la 20°C, grade Engler	min.7	min.7	min.7	SR 8877-2
4	Indice de rupere IR	≤80	≤80	≤80	SR EN 13075-1 (metoda cu filer Sikaisol)
5	Stabilitate la stocare (rest pe sita 0,5 mm dupa 7 zile), %(m/m)	≤0,5	≤0,5	≤0,5	SR EN 1429
6	Adezivitate fata de agregatul natural utilizat, %	≥80	≥80	≥90	SR 10969

Nr. crt.	Caracteristica	Conditii de admisibilitate			Metoda de verificare
		EBCR 60	EBCR 65	EBmCR	
7	Caracteristicile bitumului extras din emulsie: - penetratie la 25°C, 0,1 mm - revenire elastica la 13°C (pentru lianti modificati cu polimer elastomer) %	VFR <sup>1</sup> -	VFR <sup>1</sup> -	VFR <sup>1</sup> ≥40	SR EN 1426 SR EN 13398

NOTA: 1 - VFR = valoare, a unei caracteristici tehnice, care va fi raportata de catre executant in documentele de calitate a produsului.

- 2.2.4. Bitumul folosit la prepararea emulsiilor bituminoase cationice cu rupere rapida tip EBCR 60, tip EBCR 65 si tip EBmCR este bitumul neparafinos pentru drumuri tip D 50/70 sau tip D 70/100 si trebuie sa corespunda cerintelor SR EN 12591.
- 2.2.5. Emulsia bituminoasa cationica pe baza de bitum (tip EBCR 60 si tip EBCR 65) si emulsia bituminoasa cationica pe baza de bitum modificat cu polimeri (tip EbmCR) se depoziteaza separat in tancuri metalice, curatate in prealabil, prevazute cu pompe de recirculare si eventual cu sistem de incalzire.
- 2.2.6. Se recomanda ca inainte de utilizare, emulsia bituminoasa cationica sa fie recirculata pentru omogenizare.
- 2.2.7. La aprovizionare se vor verifica datele din declaratia de performanta sau, dupa caz, certificatul de conformitate cu performantele produsului si se vor efectua verificari ale caracteristicilor produsului pentru fiecare lot aprovizionat, dar nu pentru mai mult de 100 t emulsie bituminoasa din acelasi sortiment.

### 2.3. Polimeri

- 2.3.1. Polimerii utilizati pentru prepararea bitumului modificat la executia tratamentelor bituminoase sunt de tipul elastomerilor termoplastici liniari si sunt conform celor prevăzuți in declaratia de conformitate a calitatii emisa de producător. Polimerii trebuie sa fie agrementati tehnic conform reglementarilor in vigoare, sau sa aiba marcajul CE. Tipul de polimer si dozajul acestuia in bitum se stabilesc pe baza unui studiu preliminar efectuat de un laborator autorizat/acreditat.

## 3. CONDITII TEHNICE

### 3.1. Caracteristicile tratamentului bituminos executat

- 3.1.1. Caracteristicile suprafetei stratului de rulare executat si conditiile tehnice care trebuie sa le indeplineasca sunt conform tabel 5.

Tabel nr.5

Nr. crt.	Caracteristica	Conditii de admisibilitate	Metoda de incercare
1	<b>Aderenta suprafetei - unitati PTV:</b> - drumuri de clasa tehnica I-II - drumuri de clasa tehnica III - drumuri de clasa tehnica IV-V	≥ 80 ≥ 75 ≥ 70	Incercarea cu pendul (SRT) SR EN 13036-4
2	<b>Adancimea medie a macrotexturii, adancime textura (mm):</b> - drumuri de clasa tehnica I-II - drumuri de clasa tehnica III - drumuri de clasa tehnica IV-V	≥ 1,20 ≥ 0,80 ≥ 0,60	Metoda volumetrica MTD SR EN 13036-1
3	<b>Coefficient de frecare (μGT):</b> - drumuri de clasa tehnica I-II - drumuri de clasa tehnica III - drumuri de clasa tehnica IV-V	≥ 0,67 ≥ 0,62 ≥ 0,57	SR EN ISO 13473-1 AND 606
4	<b>Uniformitate la asternere</b>	Aspect uniform, fara defecte sub forma de: - dislocarea agregatului: max. 1,0%; - praguri: max. 1,0%; - pelada; - suprafata exudata;	SR EN 12272-2

Nr. crt.	Caracteristica	Conditii de admisibilitate	Metoda de incercare
		- suprafata lunecoasa; - suprafata siroita; - ornieraj.	

**NOTA:**

1. Pentru verificarea rugozitatii se vor determina atat aderenta prin metoda cu pendulul SRT sau coeficientul de frecare ( $\mu GT$ ), cat si adancimea medie a macrotexturii.

Aderenta suprafetei se determina cu aparatul cu pendul, alegand 3 sectoare reprezentative pentru fiecare kilometru de drum si fiecare banda de circulatie. Fiecare sector se imparte in 5 sectiuni situate la distanta de 5-10 m intre ele, pentru care se determina caracteristicile suprafetei, in puncte situate la un metru de marginea partii carosabile si la o jumatate de metru de ax (pe urma rotilor). Determinarea adancimii macrotexturii se efectueaza in aceleasi locuri in care s-a aplicat metoda cu pendul.

2. Inainte de sfarsitul perioadei de garantie:

- verificarea rugozitatii suprafetei, respectiv aderenta prin metoda cu pendulul SRT sau coeficientul de frecare ( $\mu GT$ ), cat si adancimea medie a macrotexturii, se vor efectua la fel ca la pct.1, cu deosebirea ca se va alege doar un sector reprezentativ pentru fiecare kilometru de drum, iar masuratorile se vor efectua pe fiecare banda de circulatie.

**3.1.2** Determinarea caracteristicilor suprafetei imbracamintilor executate din mixturi asfaltice, se efectueaza cu maximum 30 zile inainte de receptia la terminarea lucrarilor si inainte de sfarsitul perioadei de garantie.

**3.2. Dozaje**

**3.2.1.** Dozajele de materiale pentru executia la rece a tratamentelor bituminoase simple sunt prevazute in tabelul 6.

**Tabel nr.6**

Nr. crt.	Tipul tratamentului bituminos simplu	Tipul imbracamintei rutiere sau a stratului rutier	Materiale	Conditii de admisibilitate Dozaje, kg/m <sup>2</sup>
1	Tratament simplu cu agregate naturale neanrobate	Imbracaminte bituminoasa	- emulsie tip EBmCR - criblura sort 6-10 sau - pietris concasat sort 6-10	1,4 - 1,6 13,0 - 16,5 sau 13,0 - 16,5
			- emulsie tip EBCR - criblura sort 6-10 sau - pietris concasat sort 6-10	1,6 - 1,8 13,0 - 16,5 sau 13,0 - 16,5
2	Tratament de inchidere	Strat rutier din macadam penetrat	- emulsie tip EBCR - criblura sort 6-10	1,7 - 2,0 10,0 - 15,0
		Strat rutier din macadam semipenetrat	- emulsie tip EBCR - criblura sort 6-10	2,0 - 2,7 16,0 - 20,0

**3.2.2.** Dozajele de materiale pentru executia la rece a tratamentelor bituminoase duble si tratamentelor bituminoase duble inverse sunt prevazute in tabelul 7.

**Tabel nr.7**

Nr. crt.	Tipul tratamentului bituminos dublu	Tipul imbracamintei rutiere sau a stratului rutier	Primul strat		Al doilea strat	
			Materiale	Conditii de admisibilitate Dozaje, kg/m <sup>2</sup>	Materiale	Conditii de admisibilitate Dozaje, kg/m <sup>2</sup>
1	Tratament dublu cu agregate naturale neanrobate	a. Imbracaminte bituminoasa	- emulsie tip EBmCR - criblura sort 6-10	1,4 - 1,6 12 - 14	- emulsie tip EBmCR - criblura sort 4-6	1,3 - 1,5 9 - 10
			- emulsie tip EBCR - criblura sort 10-14	1,4 - 1,6 13 - 15	- emulsie tip EBCR - criblura sort 6-10	1,4 - 1,6 9 - 10
			- emulsie tip EBCR - pietris concasat sort 6-10	1,3 - 1,5 14 - 16	- emulsie tip EBCR - pietris concasat sort 4-6	1,3 - 1,7 10 - 12
		b. Imbracaminte din macadam (existenta)	- emulsie tip EBCR - criblura sort 6-10	1,4 - 1,6 13 - 15	- emulsie tip EBCR - criblura sort 4-6	1,4 - 1,6 9 - 10
			- emulsie tip EBCR - pietris concasat sort 6-10	1,3 - 1,5 14 - 16	- emulsie tip EBCR - pietris concasat sort 4-6	1,5 - 1,7 10 - 12
			- emulsie tip EBmCR	1,1 - 1,3	- emulsie tip EBmCR	1,0 - 1,2
		c.	- emulsie tip EBmCR	1,1 - 1,3	- emulsie tip EBmCR	1,0 - 1,2

Nr. crt.	Tipul tratamentului bituminos dublu	Tipul îmbracamintei rutiere sau a stratului rutier	Primul strat		Al doilea strat	
			Materiale	Condiții de admisibilitate Dozaje, kg/m <sup>2</sup>	Materiale	Condiții de admisibilitate Dozaje, kg/m <sup>2</sup>
2	Tratament dublu invers cu agregate naturale neanrobate	Straturi bituminoase executate prin reciclare in situ	- criblura sort 6-10	13 - 15	- criblura sort 4-6	9 - 10
			- emulsie tip EBCR - criblura sort 6-10	1,2 - 1,4 13 - 15	- emulsie tip EBCR - criblura sort 4-6	1,1 - 1,3 9 - 10
			- emulsie tip EBCR - pietris concasat sort 6-10	1,3 - 1,5 14 - 16	- emulsie tip EBCR - pietris concasat sort 4-6	1,2 - 1,4 10 - 12
		Îmbracaminte din beton de ciment	- emulsie tip EBmCR - criblura sort 4-6	1,1 - 1,3 10 - 11	- emulsie tip EBmCR - criblura sort 6-10	1,3 - 1,5 15 - 16
			- emulsie tip EBmCR - criblura sort 6-10	1,3 - 1,5 11 - 12	- emulsie tip EBmCR - criblura sort 10-14	1,4 - 1,6 13 - 15
			- emulsie tip EBmCR - criblura sort 4-6 sau - pietris concasat sort 4-6	1,3 - 1,5 10 - 11 sau 10 - 11	- emulsie tip EBmCR - criblura sort 6-10 sau - pietris concasat sort 6-10	1,8 - 2,0 15 - 16 sau 15 - 16

**3.2.3.** Dozajele optime pentru lianți și agregate naturale se stabilesc pe baza unui studiu preliminar efectuat de un laborator de drumuri autorizat/acreditat cu respectarea condițiilor tehnice prevăzute de prezentul caiet de sarcini.

**3.2.4.** Studiul preliminar, în vederea proiectării tratamentelor bituminoase constă din:

- studiul caracteristicilor fizice ale drumului, respectiv starea suprafeței de rulare:
  - defecțiuni ale suprafeței (exfoliere, eroziune);
  - defecțiuni ale îmbrăcămintii bituminoase și ale îmbracamintei din beton de ciment (fisuri, crăpături, gropi);
  - defecțiuni ale rosturilor îmbracamintei din beton de ciment (decolmatari, mastic în exces);
  - defecțiuni ale structurii (faiantare, tasare, pompaj).
- studiul caracteristicilor de exploatare ale drumului:
  - traficul;
  - capacitatea portanta a drumului pentru perioada normala de exploatare a tratamentului bituminos;
  - zona climatica.
- studiul caracteristicilor agregatelor naturale și ale lianților, conform condițiilor tehnice din prezentul caiet de sarcini;
- stabilirea dozajului de liant și de agregate naturale, cu respectarea condițiilor tehnice prevăzute în tabelele 6 și 7 pentru tratamentele bituminoase executate la rece.

**3.2.5.** Se recomandă următoarele relații pentru stabilirea dozajelor de agregate naturale și de lianți, cu condiția respectării limitelor admisibile din tabelele 6 și 7:

a) pentru cantitatea de agregate naturale ( $V$ ):

$$V = A - \frac{A^2}{100}$$

unde:

- $V$  este volumul de agregate naturale, l/m<sup>2</sup>;
- $A$  este dimensiunea medie a agregatelor naturale, mm.

Volumul de agregate naturale se calculează în funcție de masa volumică a agregatelor naturale.

Dimensiunea medie a agregatelor naturale se calculează cu relația:

$$A = \frac{d + D}{2}, \text{ mm}$$

unde:

- $d$  este dimensiunea granulei celei mai mici, mm;

- $D$  este dimensiunea granulei celei mai mari, mm.  
 $D$  și  $d$  se iau pentru ordonatele corespunzătoare resturilor de 90% și 10% ale curbei granulometrice a agregatului considerat. Se recomandă ca  $d = (0,6 \dots 0,7) D$

b) pentru cantitatea de bitum/bitum rezidual din emulsia bituminoasă cationică cu rupere rapidă,  $L$ :

$$L = a + bV, \text{ l/m}^2$$

unde:

- $L$  este cantitatea de bitum/bitum rezidual,  $\text{l/m}^2$ ;
- $V$  este cantitatea de agregate naturale,  $\text{l/m}^2$ ;
- $a$  este un factor a cărui valoare este funcție de starea suprafeței de rulare și poate avea următoarele valori:
 

$a = 0$	pentru suprafețe închise;
$a = 0,2$	pentru suprafețe normale;
$a = 0,59$	pentru suprafețe poroase sau cu fisuri.
- $b$  este un factor a cărui valoare este funcție de forma granulelor și poate avea următoarele valori:
 

$b = 0,07$	pentru cribluri și pietris concasat;
$b = 0,09$	pentru pietris.

3.2.6. Pentru stabilirea dozajului optim, se recomandă executarea cu o lună înainte de începerea lucrărilor de tratamente bituminoase, a două sau trei sectoare de probă, pe care se aplică dozaje variabile de materiale, apropiate de dozajele prestabilite prin studiul preliminar.

3.2.7. Urmărind comportarea în exploatare a acestor sectoare de probă, se poate determina corectarea dozajelor respective și se pot definitiva dozajele optime pentru executarea tratamentului bituminos.

## 4. PREPARAREA ȘI PUNEREA ÎN OPERA

### 4.1. Fazele tehnologiei de execuție

4.1.1. Tehnologia de execuție a tratamentelor bituminoase cuprinde următoarele faze:

- programarea și pregătirea generală a lucrărilor;
- pregătirea stratului suport;
- pregătirea utilajelor și echipamentelor;
- execuția tratamentului bituminos.

### 4.2. Programarea și pregătirea generală a lucrărilor

4.2.1. Pentru executarea tratamentelor bituminoase trebuie să se ia următoarele măsuri:

- inspectarea tronsoanelor de drum pe care urmează să se aplice tratamentul bituminos și selectarea acestora pe baza de constatări și măsurători prealabile privind starea tehnică a suprafeței de rulare, capacitatea portantă și denivelările în profil longitudinal, conform reglementărilor tehnice în vigoare;
- stabilirea de către executant a unui plan de lucru în vederea esalonării operațiilor de pregătire și de execuție a tratamentului bituminos;
- constituirea de către executant a echipelor specializate de lucru și instruirea profesională a acestora privind condițiile tehnice de execuție și a acestui caiet de sarcini, în funcție de tratamentul bituminos executat;
- stabilirea măsurilor necesare pentru pregătirea stratului suport înainte de execuția tratamentului bituminos;
- programarea lucrărilor în perioada optimă de execuție, mai-septembrie;
- efectuarea de studii de laborator pentru stabilirea surselor de materiale (agregate naturale, liant bituminos);

- efectuarea de catre executant, printr-un laborator de specialitate autorizat/acreditat, a unui studiu preliminar de laborator, pentru stabilirea dozajelor de agregate naturale si de lianti, precum si a tipului si dozajului de polimer;
- aprovizionarea cu agregate naturale;
- aprovizionarea cu tipul de liant stabilit pentru executia tratamentului bituminos. Durata maxima de stocare si temperatura liantului pe perioada de stocare trebuie sa fie conform tabel 8;
- dotarea echipei de lucru cu aparatura de laborator necesara efectuarii controlului de calitate in timpul executiei tratamentului bituminos;
- verificarea starii tehnice a utilajelor.

Tabel nr.8

Nr. crt.	Tipul liantului	Durata maxima de stocare (zile)	Temperatura liantului la stocare (°C)	Conditii speciale pentru stocare
1	Emulsie bituminoasa cationica pe baza de bitum	max. 7	min. 15	Recirculare inainte de utilizare pentru omogenizarea emulsiei
2	Emulsie bituminoasa cationica pe baza de bitum modificat	max. 7	40 - 50	

#### 4.3. Pregatirea stratului suport

- 4.3.1. In cazul imbracamintilor rutiere existente (bituminoase, de beton de ciment, de macadam), pregatirea stratului suport se face cu cel putin 15 zile inainte de executarea tratamentului bituminos.
- 4.3.2. Pregatirea stratului suport este obligatorie si consta in efectuarea operatiilor de remediere a tuturor defectiunilor constatate cu ocazia inspectarii tronsoanelor, conform prevederilor caietului de sarcini *“Lucrari de intretinere periodica - Tratamente bituminoase executate la rece - Prescriptii generale pentru Remedierea defectiunilor aparute la imbracamintile bituminoase si din beton de ciment”* si reglementarii tehnice *“Normativ pentru prevenirea si remedierea defectiunilor la imbracamintile rutiere moderne”* indicativ AND 547.
- 4.3.3. Pregatirea stratului suport se va face doar cu materiale agrementate, retetele amestecurilor (masticurilor bituminoase) fiind conform normativelor in vigoare.
- 4.3.4. Dupa remedierea defectiunilor, se va proceda la receptia acestora si la incheierea unui proces-verbal de receptie calitativa, pe faze de executie.
- 4.3.5. Inainte de executia tratamentului bituminos, stratul suport trebuie bine curatat astfel incat materialele neaderente (praful si orice poate afecta legatura intre stratul suport si stratul nou executat) trebuie indepartate.
- 4.3.6. Curatarea stratului suport se face prin maturare mecanica si dupa caz spalare cu jet de apa sub presiune. Indepartarea prafului este obligatorie pentru a se asigura o buna aderenta a liantului la stratul suport. Operatia de curatire si eventual de spalare a stratului suport, trebuie efectuata cu maximum 2 ore inainte de raspandirea liantului.

#### 4.4. Pregatirea utilajelor si echipamentelor

- 4.4.1. Executantul trebuie sa aiba dotarea suficienta cu utilaje si echipamente pentru pregatirea stratului suport si pentru aprovizionarea materialelor de masa, conform tehnologiei de executie.
- 4.4.2. Echipamentele vor asigura calitatea executiei prin utilaje cu dozare controlata. Tehnologia de astemere trebuie obligatoriu aprobata de catre beneficiar in baza unui sector de proba.
- 4.4.3. Pentru eliminarea excesului de agregat natural, executantul lucrarii trebuie sa aiba utilaje aspiratoare.
- 4.4.4. Pentru pregatirea executiei, utilajele si echipamentele necesare sunt urmatoarele:
- autobasculante pentru transportul agregatelor naturale de la punctul de lucru si pentru folosirea raspanditoarelor de agregate naturale;
  - incarcator cu cupa frontala pentru incarcarea agregatelor naturale in autobasculante;

- rezervoare pentru depozitarea emulsiei cationice cu rupere rapida pe baza de bitum sau bitum modificat.
- 4.4.5.** Pentru pregatirea stratului suport, utilajele si echipamentele necesare sunt urmatoarele:
- utilaj pentru periere mecanica si spalarea stratului suport (daca e cazul un singur echipament sau doua echipamente distincte - perie mecanica si utilaj pentru spalare sub presiune);
  - dispozitive pentru remedierea defectiunilor stratului suport.
- 4.4.6.** Pentru executarea tratamentului bituminos se vor utiliza utilaje separate sau cu raspanditor mixt, simultan:
- pentru raspandirea liantului se va utiliza raspanditor (autoraspanditor) de bitum dotat cu:
    - cisterna pentru stocarea liantului;
    - sistem de masurare a temperaturii liantului cu exactitate de  $\pm 1^{\circ}\text{C}$ ;
    - detector de nivel minim si maxim;
    - dispozitive electronice pentru reglarea instantanee a dozajului;
    - rampa de raspandire a liantului cuplata cu raspanditor care poate fi constituita din:
      - mai multe corpuri telescopice;
      - un corp principal si extensii repliabile care permit raspandirea liantului in functie de latimea partii carosabile a drumului;
      - dispozitiv de filtrare a liantului pentru prevenirea colmatarii duzelor care ar duce la subdozaje.
- Corpul rampelor sunt echipate cu duze echidistante la 10 cm care asigura:
- fie jeturi conice pentru raspandire la presiune ridicata (peste 0,2 MPa);
  - fie jeturi cu lame plate triangulare care asigura raspandirea la presiune medie (0,02 - 0,2)MPa.
- Eroarea maxima admisa la raspandirea liantului:
- $\pm 5\%$  in sectiune transversala;
  - $\pm 5\%$  fata de dozajul stabilit prin studiul preliminar de laborator.
- pentru raspandirea agregatelor naturale pot fi folosite unul din urmatoarele utilaje:
    - raspanditor mecanic (autoraspanditor), dotat cu buncar pentru stocarea agregatelor naturale si cilindru repartizator cu snec, pentru raspandirea agregatului natural;
    - raspanditor mixt, simultan.
- Raspanditorul trebuie sa indeplineasca urmatoarele conditii tehnice:
- distributie transversala: coeficient de variatie admisibila maximum 10%;
  - distributie longitudinala: coeficient de variatie admisibila maximum 10%;
  - abaterea maxima fata de dozajul stabilit:  $\pm 5\%$ ;
  - viteza de lucru (3 - 6) km/h;
  - latime de lucru: (2,5 - 4) m.
- Capacitatea, viteza de avansare si latimea de raspandire a agregatului natural trebuie sa fie adaptate la raspandirea liantului si se stabilesc prin incercari preliminare de catre executant intr-un laborator de drumuri autorizat/acreditat.
- pentru compactarea tratamentului bituminos se va utiliza compactor cu pneuri, cu urmatoarele caracteristici:
    - număr de roti: 7 - 9;
    - sarcina pe roata : 1,5 - 3,0 tone;
    - presiunea in pneu: 0,7 - 0,8 MPa.
- 
- pentru eliminarea excesului de agregat natural:
    - utilaje aspiratoare;
    - utilaje pentru periere si aspirare.

#### 4.5. Conditii de aplicare si dare in circulatie

- 4.5.1. Lucrarile de executie a tratamentului bituminos la rece se vor desfasura la temperaturi ale stratului suport si atmosferica mai mari de  $+15^{\circ}\text{C}$ , pe o suprafata uscata.
- 4.5.2. Lucrarile se intrerup pe vant puternic sau ploaie si se reiau numai dupa uscarea stratului suport.

#### 4.6. Raspandirea liantului bituminos

- 4.6.1. Raspandirea liantului bituminos (emulsie bituminoasa cationica pe baza de bitum sau bitum modificat) se realizeaza numai mecanic.
- 4.6.2. Pentru asigurarea dozajului se efectueaza incercari preliminare de stropire.
- 4.6.3. Inainte de inceperea raspandirii liantului, trebuie sa se efectueze urmatoarele operatii:
- la alimentarea cu liant, raspanditorul trebuie sa fie golit de resturile de bitum rezidual din emulsie, ramase de la tratamentele anterioare;
  - curatirea perfecta a filtrului, a ramei de stropire si a duzelor de pulverizare a liantului;
  - verificarea inaltimei de stropire;
  - verificarea temperaturii liantului.
- 4.6.4. Temperatura lianților la punerea in opera (raspandire), trebuie sa fie conform tabel 9.

Tabel nr.9

Nr. crt.	Tipul liantului	Temperatura de raspandire a liantului, $^{\circ}\text{C}$
1	Emulsie bituminoasa cationica pe baza de bitum sau bitum modificat: - emulsie cu pseudo-vascozitate (7 - 12) $^{\circ}\text{E}$	Temperatura atmosferica

- 4.6.5. Tehnologia de raspandire a liantului bituminos este aceeași pentru toate tipurile de tratamente bituminoase prevazute in prezentul caiet de sarcini (tratament simplu, tratament dublu, tratament dublu invers).
- 4.6.6. Raspandirea liantului trebuie efectuata omogen, pe toata suprafata benzii de lucru. Ea se realizeaza in prealabil pe benzile laterale ale partii carosabile si ulterior pe partea centrala, evitand scurgerea laterala a liantului. Pe sectoarele cu declivitati longitudinale mai mari de 3%, tratamentul bituminos se executa in sensul de urcare. In curbele cu suprainaltari, succesiunea executiei este de la interiorul curbei spre exteriorul curbei.
- 4.6.7. Viteza de avansare a raspanditorului in timpul raspandirii liantului este de 3-6 km/h.
- 4.6.8. Pentru a se realiza repartizarea cat mai uniforma a liantului este necesar ca rampa de raspandire sa fie mentinuta la o inaltime astfel aleasa incat o unitate de suprafata sa fie stropita de jetul a minimum 2-3 duze adiacente.
- 4.6.9. Lungimea fasiilor de stropire cu liant se stabileste in functie de numarul si capacitatea raspanditorului de agregate, astfel incat sa poata fi acoperite fara intrerupere.
- 4.6.10. Executia rosturilor de lucru:
- rosturile transversale: la inceperea si terminarea sectiunii de lucru, precum si la demaraj, raspandirea liantului pe 10-30 cm se va efectua pe o banda de carton, cu latimea de aproximativ 1 m, asezata transversal sensului de raspandire a liantului;
  - rosturile longitudinale: doua benzi adiacente se vor suprapune pe maximum 20-25 cm inainte de raspandirea celui de al doilea strat de liant (cazul tratamentelor dublu si dublu invers).

#### 4.7. Raspandirea agregatului natural

- 4.7.1. Raspandirea agregatelor naturale se realizeaza numai mecanic, utilajul fiind reglat in prealabil pentru a repartiza cantitatea prescrisa in mod uniform, atat in sens transversal cat si in sens longitudinal.

- 4.7.2. Cantitatile si sorturile de agregate naturale raspandite pentru realizarea unui strat in cazul tratamentelor bituminoase simple, sau a celor doua straturi, in cazul tratamentelor bituminoase duble si duble inverse, sunt cele din tabelele 6 si 7.
- 4.7.3. Pentru asigurarea respectarii dozajului prescris de agregate naturale se efectueaza incercari preliminare de raspandire.
- 4.7.4. Tehnologia de raspandire a agregatului natural este aceeaasi pentru toate tipurile de tratamente bituminoase prevazute in prezentul caiet de sarcini.
- 4.7.5. Raspandirea agregatului natural trebuie sa se execute in interval de 20-40 sec. de la raspandirea emulsiei bituminoase.
- 4.7.6. Raspandirea agregatului natural, trebuie sa asigure acoperirea in întregime si uniforma a benzii stropite cu liant.
- 4.7.7. In cazul tratamentului bituminos dublu si dublu invers, executarea celui de al doilea strat al tratamentului bituminos se realizeaza cu sorturi de agregate minerale la un interval de maximum 24 ore dupa terminarea primului strat. Inainte de inceperea celui de al doilea strat al tratamentului bituminos, se vor executa corecturile la primul strat, acolo unde este cazul, iar daca este necesar se va face o curatire a tratamentului printr-o trecere cu peria mecanica.

#### 4.8. Compactarea

- 4.8.1. Compactarea se executa cu compactoare cu pneuri. Atelierul de compactare se stabileste prin incercari preliminare astfel incat sa se respecte conditia tehnica de maximum 5% agregat natural alergator.
- 4.8.2. Compactarea atat la primul strat cat si la al doilea strat al tratamentului bituminos, se realizeaza in urmatoarele conditii:
- viteza de 3 km/h pentru primele 2-3 treceri ale compactorului;
  - viteza de 10 km/h pentru urmatoarele doua treceri ale compactorului;
  - numarul minim de treceri ale compactorului este de 5.
- 4.8.3. Timpul scurs intre raspandirea agregatului natural pe o banda si prima trecere a compactorului, nu trebuie sa depaseasca 1 minut.

#### 4.9. Eliminarea excesului de agregat natural

- 4.9.1. Eliminarea excesului de agregat natural ramas dupa executarea tratamentului bituminos este obligatorie si se realizeaza cu utilaje mecanice de periere si aspirare la cel mult 24 ore de la executie.

#### 4.10. Darea in circulatie

- 4.10.1. Darea in circulatie a sectorului de tratament bituminos, se face dupa 2 ore de la executia acestuia, cu restrictii de viteza, conform reglementarilor in vigoare.

### 5. CONTROLUL CALITATII LUCRARILOR

#### 5.1. Controlul calitatii materialelor inainte de executie

- 5.1.1. Materialele destinate executiei tratamentelor bituminoase realizate la rece trebuie sa fie verificate:

- la elaborarea dozajelor, in cadrul studiului preliminar de laborator;
- inainte de executarea tratamentului bituminos, la fiecare lot de materiale aprovizionate pentru executia tratamentului bituminos. Marimea unui lot este de maximum 1000 t pentru agregate naturale si de minimum 16 t pentru lianti.

- 5.1.2. Tipurile de incercari sunt prezentate in tabelul 10.

Tabel nr.10

Nr. crt.	Natura controlului sau incercarii	Materiale	Caracteristica	Metoda de incercare
1	Studiu preliminar de laborator pentru	1.1. Lianti - emulsie bituminoasa	-continut de bitum -pseudo-vascozitate Engler la 20°C	SR EN 1431 SR 8877-2

Nr. crt.	Natura controlului sau incercarii	Materiale	Caracteristica	Metoda de incercare
	stabilirea dozajelor	cationica tip EBCR	-rest pe sita de 0,5 mm -indice de rupere	SR EN 1429 SR EN 13075-1
		- emulsie bituminoasa cationica tip EBmCR	-continut de bitum -pseudo-vascozitate Engler la 20°C -rest pe sita de 0,5 mm -indice de rupere -revenire elastica la 13°C a bitumului rezidual	SR EN 1431 SR 8877-2 SR EN 1429 SR EN 13075-1 SR EN 13398
		1.2. Agregate naturale - criblura	-granulozitate -uzura Los Angeles -coeficient de forma -continut de argila - continut de fractiuni sub 0,1 mm	SR EN 933-1 SR EN 1097-2 SR EN 933-4 SR EN 933-9+A1 SR EN 933-1
		- pietris concasat	-granulozitate -uzura Los Angeles -coeficient de forma -continut de argila (VA) -grad de spargere - continut de fractiuni sub 0,1 mm	SR EN 933-1 SR EN 1097-2 SR EN 933-4 SR EN 933-9+A1 SR EN 933-5 SR EN 933-1
2	Verificarea materialelor in timpul executiei	2.1. Lianti - emulsie bituminoasa cationica tip EBCR	-continut de bitum -pseudo-vascozitate Engler la 20°C -rest pe sita de 0,5 mm	SR EN 1431 SR 8877-2 SR EN 1429
		2.2. Agregate naturale - criblura	-granulozitate -coeficient de forma	SR EN 933-1 SR EN 933-4
		- petris concasat	-granulozitate -coeficient de forma	SR EN 933-1 SR EN 933-4
3	Verificarea dozajelor	3.1. Lianti	-gradul de raspandire -precizia de raspandire in sectiune transversala	SR EN 12272-1
		3.2. Agregate naturale	-gradul de raspandire -precizia de raspandire in sectiune transversala	
4	Verificarea calitatii tratamentului bituminos executat	-	-aderenta prin incercarea cu pendulul, unitati SRT -adancimea macrotexturii suprafetei -uniformitate la asternere (evaluare vizuala)	SR EN 13036-4 SR EN 13036-1 SR EN 12272-2

## 5.2. Controlul procesului de productie

5.2.1. Sectoarele de drum pe care se vor executa tratamentele bituminoase realizate la rece se vor selecta prin masuratori prealabile, astfel incat sa aiba capacitatea portanta cel putin buna, starea de degradare cel putin buna, planeitatea cel putin buna si aderenta suprafetei la incercarea cu pendul cel putin mediocră, conform CD 155.

5.2.2. Sistemul de control al productiei trebuie sa garanteze respectarea cerintelor din SR EN 12271, sa garanteze ca tratamentele de suprafata realizate corespund caracteristicilor de performanta declarate si sa corespunda cerintelor din SR EN ISO 9001.

5.2.3. Tratamentul de suprafata se realizeaza in situ. Performantele tratamentului depind in mare masura de natura stratului suport si de alti parametri exteriori. Din aceasta cauza, controlul punerii in opera necesita aplicarea unei supravegheri specifice acestui tip de lucrari.

5.2.4. Antreprenorul trebuie sa declare metoda de productie pentru fiecare santier sau grup de santiere de tratamente de suprafata. Personalul de conducere al antreprenorului trebuie sa aiba acces si cunostinte practice privind intreaga documentatie relevanta, incluzand pe cea referitoare la contract si la standardele europene.

5.2.5. Inainte de inceperea lucrarilor, antreprenorul trebuie sa se asigure ca urmatoarele elemente sunt scrise si distribuite personalului insarcinat cu executia lucrarilor:

- reteta tratamentului de suprafata necesara santierului;
- toate instructiunile specifice necesare personalului din santier, in legatura cu programul lucrarilor;

- echipamentul necesar lucrurilor și tehnologia de lucru, pentru a respecta propunerea de rețetă și a răspunde exigentelor contractului;
- toate celelalte instrucțiuni suplimentare cuprinzând cerințe referitoare la punerea în opera.

**5.2.6. Activitățile care trebuie controlate sunt următoarele:**

- starea de curățenie a stratului suport;
- lucrările pregătitoare în funcție de condițiile meteorologice;
- conformitatea materialelor aprovizionate cu cerințele caietului de sarcini;
- identificarea materialelor;
- funcționarea echipamentelor de punere în opera cu încadrarea în toleranțele prescrise;
- folosirea de personal competent pentru punerea în opera a tratamentului bituminos;
- procedeele de luare în considerare a oricăror modificări comandate de o persoană autorizată;
- înregistrarea stării tehnice a suprafeței drumului înainte realizării tratamentului de suprafață și a oricăror variații locale ale rețetei propuse;
- procedura și durata pentru a notifica beneficiarului orice probleme care pot afecta lucrările (informații care pot necesita o modificare a specificațiilor inițiale);
- acțiuni cu scopul de a conserva produsul până la predarea acestuia către beneficiar.

**5.2.7. Înregistrările operațiilor care pe șantier sunt susceptibile să afecteze performanțele tratamentului de suprafață, trebuie pastrate pe o perioadă care începe cu puțin înainte aplicării tratamentului și durează până după deschiderea șantierului pentru trafic normal, fără restricții. Aceste înregistrări trebuie să conțină următoarele informații:**

- modificările referitoare la propunerea inițială de rețetă, incluzând pe cele cerute de condițiile din șantier;
- problemele neprevăzute (condiții meteorologice, accidente de circulație, etc);
- informații meteorologice;
- orice alte informații care pot avea legătură cu performanța produsului;
- măsurile de dirijare a traficului;
- notele privind controalele proprietăților senzoriale;
- reclamațiile publicului.

**5.2.8. Verificarea dozajelor constă în următoarele determinări:**

**a. Determinarea gradului de răspandire a liantului**

Metoda de încercare constă în colectarea unor probe de liant aplicat de răspanditorul de liant pentru determinarea gradului mediu de răspandire.

Se folosesc cel puțin cinci tavi, planșete sau dale, fiecare cu suprafață minimă de 0,1 m<sup>2</sup> și cu o suprafață totală de minimum 0,5 m<sup>2</sup>, distanțate uniform pe toată lățimea drumului pe care este răspandit liantul. Alternativ, poate fi o bandă continuă cu planșete sau dale aranjate una lângă alta pe toată această lățime.

- Tăvile sunt rectangulare din metal sau alt material suficient de robust pentru a rezista la deformare în timpul utilizării și pot conține un material absorbant pentru a se împiedica scurgerea liantului.

Dimensiunile interioare ale fiecărei tavi în milimetri trebuie să fie următoarele:

- lungimea laturii de la 250±2 mm până la 500±2 mm;
- înălțimea de la 5±2 mm până la 10±2 mm.

- Dalele sau plăcile rectangulare cu fibre absorbante, suficient de absorbante pentru a menține o cantitate de cel puțin 1,5 ori gradul de răspandire al liantului specificat fără pierdere de liant, de exemplu prin scurgere în timpul răspandirii sau transferării în saci sau prin penetrarea liantului prin dală sau placă.

Dimensiunile dalelor sau plăcilor (suprafața expusă pentru colectarea liantului) în milimetri trebuie să fie următoarele :

- lungimea de la 250±2 mm până la 500±2 mm;

- grosimea maximum 25 mm.

La setul de tavi, dale sau placi folosite pentru incercare, dimensiunile laturilor fiecareia nu trebuie sa difere cu mai mult de 10 mm.

Locul incercarii trebuie sa fie la cel putin 30 m de locul de incepere a raspandirii liantului.

Tavile, placile sau dalele se indeparteaza de pe suprafata drumului, intr-un interval de 3 min. de la inceperea raspandirii liantului, dar inainte de aplicarea agregatelor. Trebuie luate masuri sa nu existe pierderi sau surplus de liant.

Se inregistreaza masa fiecarui dispozitiv de prelevare a probelor dupa raspandire.

*Exprimarea rezultatelor :*

- Se calculeaza masa liantului:

$$M_l = M_{2l} \times M_{1l}$$

unde:

$M_l$  - este masa liantului retinuta de dispozitivul de prelevare, exprimata in kilograme;

$M_{2l}$  - este masa dispozitivului de prelevare dupa raspandire, exprimata in kilograme;

$M_{1l}$  - este masa dispozitivului de prelevare, inainte de raspandire, exprimata in kilograme.

- Se calculeaza gradul de raspandire:

$$d_l = \frac{M_l}{A_l}$$

unde:

$d_l$  - este gradul de raspandire a liantului, exprimat in kilograme pe metru patrat ( $\text{kg/m}^2$ ), pentru fiecare dispozitiv de prelevare;

$M_l$  - este masa liantului retinuta de dispozitivul de prelevare, exprimata in kilograme (kg);

$A_l$  - este suprafata dispozitivului de prelevare expusa raspandirii liantului, exprimata in metri patrati ( $\text{m}^2$ ).

- Se calculeaza valoarea medie a gradului de raspandire a liantului:

$$D = \frac{(d_1 + d_2 + d_3 + d_4 + d_5 + \dots + d_n)}{N}$$

unde:

$D$  - este valoarea medie a gradului de raspandire a liantului, exprimata in kilograme pe metru patrat ( $\text{kg/m}^2$ ), raportata cu exactitate de 0,05  $\text{kg/m}^2$ ;

$d_1$  la  $d_n$  - sunt gradele de raspandire ale liantului, pe fiecare dispozitiv de prelevare;

$N$  - este numarul de dispozitive de prelevare utilizate la incercare.

- Se calculeaza gradul de proportionalitate:

$$P_R = \frac{d_{\max} - d_{\min}}{D}$$

unde:

$P_R$  - este gradul de proportionalitate;

$d_{\max}$  - este valoarea maxima a gradului de raspandire a liantului stabilita pe dispozitivul individual de prelevare;

$d_{\min}$  - este valoarea minima a gradului de raspandire a liantului stabilita pe dispozitivul individual de prelevare.

In cazul in care gradul de proportionalitate este mai mare de 0,20, incercarea se repeta.

NOTA: Daca aceasta situatie se repeta ar putea fi necesara o masurare a distributiei transversale.

❖ Raportul de incercare trebuie sa contina:

- o declaratie ca incercarea a fost efectuata conform SR EN 12272-1;
- identificarea raspanditorului de liant si a rampei de raspandire utilizate;
- inaltimea rampei de raspandire;
- latimea rampei de raspandire utilizata;
- amplasamentul incercarii;
- data incercarii;
- conditii climaterice susceptibile sa influenteze rezultatele (de exemplu vant, etc.);
- tipul liantului;
- gradul de raspandire si toleranta specificata;
- rezultatele calculelor;
- toate observatiile eventuale;
- numele si semnatura persoanei responsabile de executarea incercarii.

#### **b. Determinarea gradului de raspandire a agregatului natural**

Metoda de incercare consta in colectarea in trei cutii colorate asezate pe drum in fata raspanditorului de agregate pentru a se determina gradul de raspandire.

Colectarea se face in trei cutii rectangulare cu capac rigid, culisant, transparent si gradat, amplasate in trei pozitii transversale diferite, pe un tronson de drum cu lungimea de 30 m. Fiecare cutie deschisa trebuie sa colecteze agregatele care sunt raspandite deasupra acesteia.

Dimensiunile interioare ale cutiei sunt:

- lungime =  $800 \pm 2$  mm;
- latime =  $250 \pm 2$  mm;
- inaltime =  $40 \pm 2$  mm.

Capacul trebuie sa aiba fie gradatii de 5 mm, fie sa fie gradat direct in litri pe metru patrat (5 mm sunt echivalenti cu  $0,25 \text{ l/m}^2$ ). Pentru o citire mai usoara, gradatiile trebuie sa fie marcate pe ambele margini lungi ale partii superioare ale capacului. Cutia poate avea suport cu picioare, in cazul in care este amplasata pe filmul de liant.

Determinarea gradului de raspandire a agregatului natural se face prin doua metode :

- *Determinarea gradului de raspandire a agregatelor in volum*

Dupa ce raspanditorul de agregate a trecut peste cele trei cutii calibrate, acestea se acopera cu capacul lor si fiecare cutie este asezata in pozitie verticala, apoi se loveste de trei ori pe o suprafata rigida astfel incat suprafata superioara a agregatelor continute in cutie sa fie plana si orizontala.

Se masoara inaltimea nivelului suprafetei superioare a agregatelor cu exactitate de 5 mm sau se inregistreaza direct citirea in litri pe metru patrat ( $\text{l/m}^2$ ) pe gradatiile marcate pe capacul fiecarei cutii cu exactitatea de  $0,25 \text{ l/m}^2$ , adica volumul masic al agregatelor.

#### *Exprimarea rezultatelor*

➤ In cazul in care scala de pe cutie este gradata in milimetri, gradul de raspandire a agregatelor se calculeaza cu urmatoarea relatie:

$$R_v = \frac{1}{3} \times \frac{H_1 + H_2 + H_3}{20} = \frac{H_1 + H_2 + H_3}{60}$$

unde:

- $R_v$  - este gradul de raspandire a agregatelor, exprimat in litri pe metru patrat ( $\text{l/m}^2$ );
- $H_1, H_2, H_3$  - sunt inaltimele, exprimate in milimetri (mm) ale nivelurilor suprafetei superioare a agregatelor din cele trei cutii.

- In cazul in care cutia este gradata in litri pe metru patrat ( $l/m^2$ ), gradul de raspandire a agregatelor se calculeaza cu urmatoarea relatie:

$$R_V = \left( \frac{V_1 + V_2 + V_3}{3} \right)$$

unde:

$R_V$  - este gradul de raspandire a agregatelor, exprimat in litri pe metru patrat ( $l/m^2$ );

$V_1 V_2 V_3$  - sunt volumele, exprimate in litri pe metru patrat ( $l/m^2$ ).

In cazul in care intervalul de proportionalitate este mai mare de 0,20 se repeta incercarea.

NOTA : In cazul acestei repetari poate fi necesara o masurare a exactitatii raspandirii.

• *Determinarea gradului de raspandire a agregatelor in masa*

Masa agregatelor colectate in fiecare cutie este determinata prin diferenta intre masa cutiei cu agregate si masa cutiei goale. Rezultatul incercarii este media maselor agregatelor determinate pentru fiecare din cele trei cutii.

*Exprimarea rezultatelor*

- Gradul de raspandire a agregatelor se calculeaza cu urmatoarea relatie:

$$R_M = \frac{5}{3} (M_1 + M_2 + M_3)$$

unde:

$R_M$  - este gradul mediu de raspandire a agregatelor in masa exprimata in kilograme pe metru patrat ( $kg/m^2$ );

$M_1 M_2 M_3$  - sunt masele agregatelor determinate pentru fiecare din cele trei cutii, exprimate in kilograme (kg).

In cazul in care ecartul de proportionalitate este mai mare de 0,20 se repeta incercarea.

NOTA 1: In cazul acestei repetari este necesar sa se indice o masurare a exactitatii raspandirii.

NOTA 2: Pentru a se obtine gradul de raspandire  $R_M$  in kilograme pe metru patrat ( $kg/m^2$ ), plecand de la gradul de raspandire  $R_V$ , exprimat in litri pe metru patrat ( $l/m^2$ ) se poate folosi tabelul 11 ca ghid al conversiei aproximative cand granulometria agregatelor este intre 2500  $kg/m^3$  si 3000  $kg/m^3$ .

Tabel nr.11

Sortul agregatelor (mm)			$R_M$ ( $Kg/m^2$ )
10/14		11/6	Se multiplica $R_V \times 1,45$
6/8	6/10	8/11	Se multiplica $R_V \times 1,50$
4/6			Se multiplica $R_V \times 1,55$
2/4		2/6	Se multiplica $R_V \times 1,60$

*Alta exprimare a rezultatelor:*

- Intervalul de proportionalitate se calculeaza folosind una din urmatoarele relatii:

$$P_R = \frac{3(H_{\max} - H_{\min})}{(H_1 + H_2 + H_3)} \text{ sau } \frac{3(M_{\max} - M_{\min})}{(M_1 + M_2 + M_3)} \text{ sau } \frac{3(V_{\max} - V_{\min})}{(V_1 + V_2 + V_3)}$$

unde:

$P_R$  - este ecartul de proportionalitate;

$H_{\max} H_{\min}$  - sunt valorile maxime si minime inregistrate in cursul incercarilor cu cele trei cutii;

- $M_{\max} M_{\min}$  - sunt valorile maxime si minime inregistrate in cursul incercarilor cu cele trei cutii;
- $V_{\max} V_{\min}$  - sunt valorile maxime si minime inregistrate in cursul incercarilor cu cele trei cutii;
- $H_1 H_2 H_3$  - sunt determinarile respective ale agregatelor continute in cutii;
- $M_1 M_2 M_3$  - sunt determinarile respective ale agregatelor continute in cutii;
- $V_1 V_2 V_3$  - sunt determinarile respective ale agregatelor continute in cutii.

❖ Raportul de incercare trebuie sa contina:

- o declaratie ca incercarea a fost efectuata conform SR EN 12272-1;
- identificarea repartizatorului de agregate utilizat;
- latimea de raspandire incercata;
- locul incercarii;
- data incercarii;
- tipul si sursa agregatelor utilizate;
- sortul granulometric al agregatelor utilizate;
- gradul de raspandire si toleranta specificata;
- rezultatele calculelor;
- toate observatiile eventuale;
- numele si semnatura persoanei responsabile cu efectuarea incercarii.

### **c. Determinarea uniformitatii raspandirii liantului**

Metoda de incercare consta in colectarea unei cantitati de liant raspandit in minimum 15 dispozitive de prelevare a probelor amplasate transversal, unul cate unul pe suprafata drumului, pe toata latimea de raspandire, inainte de raspandirea acestuia. Masa liantului din fiecare dispozitiv este cea determinata din diferenta intre masele dispozitivului inainte si dupa raspandirea liantului si se calculeaza media aritmetica a acestor mase de liant. Aceasta incercare este cunoscuta de asemenea ca "*Determinarea distributiei transversale a liantului*".

Dispozitivele de prelevare a probelor, utilizate pentru colectarea liantului sunt formate din tavile de prelevat probe si dreptughiuri de spuma, covoare, placi sau alt material absorbant. Pentru determinarea exactitatii gradului de raspandire a liantului, latimea si lungimea fiecarui dispozitiv de prelevare a probelor trebuie sa fie de 100 mm x 50 mm cu tolerante de  $\pm 0,2$  mm si 100 mm x 200 mm cu tolerante  $\pm 1$  mm.

Locul incercarii trebuie sa fie la cel putin 30 m de locul de incepere a raspandirii. Pentru rezultate optime, incercarea trebuie efectuata cand raspanditorul de liant lucreaza la gradul de raspandire specificat.

Dispozitivele de prelevare a probelor care sunt goale sau umplute partial dupa terminarea raspandirii, nu trebuie luate in considerare. Cele care raman trebuie sa fie in numar de "*N*" cu grad maxim de raspandire a liantului.

#### *Exprimarea rezultatelor*

➤ Se calculeaza masa liantului colectat in fiecare dispozitiv de prelevare a probelor, astfel:

$$M_i = M_{2i} \times M_{1i}$$

unde:

- $M_i$  - este masa liantului retinuta de dispozitivul de prelevare, exprimata in kilograme;
- $M_{2i}$  - este masa dispozitivului de prelevare dupa raspandire, exprimata in kilograme;
- $M_{1i}$  - este masa dispozitivului de prelevare, inainte de raspandire, exprimata in kilograme.

- Se calculeaza media aritmetica a tuturor maselor de liant astfel:

$$X = \frac{(M_1 + M_2 + \dots + M_N)}{N}$$

unde:

- $X$  - este media aritmetica a tuturor maselor de liant;  
 $M_1$  - este masa de liant retinuta pe primul dispozitiv de prelevare a probelor, exprimata in kilograme (kg);  
 $M_2$  - este masa de liant retinuta pe al doilea dispozitiv de prelevare a probelor, exprimata in kilograme (kg);  
 $M_N$  - este masa de liant retinuta pe al N-lea dispozitiv de prelevare a probelor, exprimata in kilograme (kg);  
 $N$  - este numarul de dispozitive de prelevare.

- Se calculeaza dispersia astfel:

$$S^2 = \frac{[(M_1 - X)^2 + (M_2 - X)^2 + \dots + (M_N - X)^2]}{(N - 1)}$$

unde:

- $S^2$  - este dispersia tuturor maselor de liant;  
 $M_1$  - este masa de liant retinuta pe primul dispozitiv de prelevare a probelor, exprimata in kilograme (kg);  
 $M_2$  - este masa de liant retinuta pe al doilea dispozitiv de prelevare a probelor, exprimata in kilograme (kg);  
 $M_N$  - este masa de liant retinuta pe al N-lea dispozitiv de prelevare a probelor, exprimata in kilograme (kg);  
 $N$  - este numarul de dispozitive de prelevare.

- Abaterea standard  $S$ , este radacina patrata a dispersiei, adica  $\sqrt{S^2}$

- Se calculeaza coeficientul de variatie astfel:

$$C_v = \frac{S}{X} \times 100$$

unde:

- $C_v$  - este coeficientul de variatie;  
 $S$  - este abaterea standard;  
 $X$  - este media aritmetica a tuturor maselor de liant.

- Se inregistreaza rezultatele si se reprezinta grafic pe formularul din Anexa A.

- ❖ Raportul de incercare trebuie sa contina:

- o declaratie ca incercarea a fost efectuata conform SR EN 12272-1;
- identificarea unica a raspanditorului de liant si a rampei de raspandire utilizate;
- inaltimea rampei de raspandire;
- latimea rampei de raspandire utilizata;
- amplasamentul unde se face incercarea;
- data incercarii;
- conditiile climaterice susceptibile sa influenteze rezultatul incercarii;
- tipul liantului;

- configuratia dubla sau simpla;
- marimea probei;
- gradul de raspandire si coeficientul de variatie specificat;
- rezultatele calculelor;
- toate observatiile eventuale;
- numele si semnatura persoanei responsabile cu efectuarea incercarii.

#### **d. Determinarea uniformitatii raspandirii agregatelor**

Metoda de incercare consta in colectarea agregatului natural din celulele formate intr-un cadru amplasat pe suprafata drumului dupa trecerea raspanditorului de agregate. Agregatele din fiecare celula sunt apoi cantarite si aceste greutatea sunt inregistrate. Aceasta incercare este cunoscuta de asemenea ca "*Determinarea distributiei transversale a agregatelor*".

Colectarea se efectueaza cu un cadru de colectare capabil sa preleveze probe de agregate pe toata latimea raspanditorului folosind celule de 500 mm x 200 mm cu tolerante  $\pm 1$  mm, asezate una langa alta, distantate la cel mult 2 mm sau suprapuse cu cel mult 2 mm. Incercarea se efectueaza pe suprafata rutiera fara liant. Pentru a se obtine un rezultat corect, incercarea trebuie sa fie efectuata pe toata latimea de raspandire a agregatelor, cu raspanditorul de agregate functionand la latimea maxima de raspandire.

#### *Exprimarea rezultatelor*

➤ Se inregistreaza masa agregatelor colectate din fiecare celula in tabelul din raportul incercarii conform Anexa B.

➤ Se calculeaza media aritmetica a masei agregatelor din fiecare celula:

$$X = \frac{M_1 + M_2 + \dots + M_N}{N}$$

unde:

- $X$  - este media aritmetica a maselor agregatelor din fiecare celula;
- $M_1$  - este masa agregatelor extrase din prima celula, exprimata in kilograme (kg);
- $M_2$  - este masa agregatelor extrase din a doua celula, exprimata in kilograme (kg);
- $M_N$  - este masa agregatelor extrase din a N-a celula, exprimata in kilograme (kg);
- $N$  - este numarul celulelor complete din care au fost extrase agregatele.

➤ Se calculeaza dispersia:

$$S^2 = \frac{[(M_1 - X)^2 + (M_2 - X)^2 + \dots + (M_N - X)^2]}{(N - 1)}$$

unde:

- $S^2$  - este dispersia;
- $M_1$  - este masa agregatelor extrase din prima celula, exprimata in kilograme (kg);
- $M_2$  - este masa agregatelor extrase din a doua celula, exprimata in kilograme (kg);
- $M_N$  - este masa agregatelor extrase din a N-a celula, exprimata in kilograme (kg);
- $N$  - este numarul celulelor complete din care au fost extrase agregatele.

➤ Abaterea standard  $S$ , este radacina patrata a dispersiei, adica  $\sqrt{S^2}$

➤ Se calculeaza coeficientul de variatie:

$$C_v = \frac{S}{X} \times 100$$

unde:

- $C_v$  - este coeficientul de variatie;  
 $S$  - este abaterea standard;  
 $X$  - este media aritmetica.

➤ Se inregistreaza rezultatele si se efectueaza graficul pe formularul din Anexa B.

❖ Raportul de incercare trebuie sa contina:

- o declaratie ca incercarea a fost efectuata conform SR EN 12272-1;
- identificarea repartizatorului de agregate utilizat;
- latimea de raspandire incercata;
- locul incercarii;
- data incercarii;
- tipul si sursa agregatelor utilizate;
- sortul granulometric al agregatelor utilizate;
- gradul de raspandire si toleranta specificata;
- rezultatele calculelor;
- toate observatiile eventuale;
- numele si semnatura persoanei responsabile cu efectuarea incercarii.

**5.2.9.** Gradul de raspandire si uniformitate a raspandirii liantului si agregatelor se determina in conformitate cu SR EN 12272-1.

### **5.3. Controlul echipamentelor si dispozitivelor de monitorizare si masurare**

**5.3.1.** Trebuie elaborate proceduri documentate pentru a se garanta ca echipamentele de incercare, monitorizare si masurare functioneaza continuu in limitele toleranțelor declarate in procedurile descrise de antreprenor.

**5.3.2.** Toate echipamentele utilizate in procesul de executie trebuie intretinute si controlate cu regularitate pentru a avea siguranta ca utilizarea, uzura sau defectarea nu provoaca abateri in procesul de executie.

### **5.4. Supravegherea si masurarea produsului**

**5.4.1.** Antreprenorul trebuie sa stabileasca proceduri pentru a se asigura ca tolerantele de executie permit ca performantele produsului sa fie conforme cu valorile obtinute pe sectorul de proba pentru incercari de tip initiale.

**5.4.2.** Un sector de proba pentru incercari de tip initiale consta intr-un tronson precizat al drumului pe care a fost realizat un tratament de suprafata aplicandu-se un sistem de control al productiei, iar dupa un an este supus incercarilor de performanta in vederea atestarii conformitatii acestuia.

Atestarea conformitatii tratamentului bituminos se face printr-o declaratie de conformitate redactata si mentinuta de antreprenor care trebuie insotita de un certificat de control al productiei emis de un organism notificat si care ii da dreptul antreprenorului de a aplica marcajul CE.

### **5.5. Produse neconforme**

**5.5.1.** Antreprenorul trebuie sa elaboreze proceduri documentate care sa stabileasca modul de tratare a produselor neconforme. Aceste evenimente trebuie inregistrate cand se produc iar inregistrările trebuie pastrate pe o perioada definita in procedurile scrise ale antreprenorului.

### **5.6. Actiuni corective**

**5.6.1.** Antreprenorul trebuie sa aiba proceduri documentate care sa indice actiunile avand ca scop eliminarea cauzei neconformitatilor, pentru a se preveni repetarea acestora. O neconformitate la un tratament de suprafata trebuie sa antreneze una sau mai multe dintre urmatoarele actiuni:

- repararea si/sau o actiune corectiva pentru a face produsul conform performantei cerute;
- acordul si acceptarea scrisa din partea beneficiarului pentru produsul neconform;
- respingerea si eliminarea produsului.

#### **5.7. Controlul calitatii tratamentului bituminos executat**

- 5.7.1. Verificarile care se efectueaza pe tratamentul bituminos executat sunt cele prevazute in tabelul 5, si anume:
- aderența suprafetei prin incercarea cu pendulul, conform SR EN 13036-4;
  - adancimea macrotexturii suprafetei, conform SR EN 13036-1;
  - uniformitatea la asternere prin evaluarea vizuala a defectelor conform SR EN 12272-2.
- 5.7.2. Aderența suprafetei prin incercarea cu pendulul si adancimea macrotexturii suprafetei se verifica in termen de 30 zile de la executia tratamentului bituminos.
- 5.7.3. Evaluarea vizuala a defectelor tratamentelor bituminoase se poate face prin:
- evaluare calitativa care este o incercare practica rapida si poate fi stabilita ca incercare principala daca rezultatele sunt clare sau daca nu exista nici un dubiu;
  - evaluare cantitativa poate fi aplicata cand este solicitata.
- 5.7.4. Exprimarea evaluarii vizuale pentru cele doua metode se inregistreaza identic si amandoua pot fi folosite pentru a verifica specificatiile referitoare la evaluarea vizuala a defectelor.
- 5.7.5. Rezultatele evaluarii calitative trebuie sa fie raportate conform Anexei C iar rezultatele evaluarii cantitative trebuie sa fie raportate conform Anexei D.

### **6. SEMNALIZAREA LUCRARILOR SI MASURI PRIVIND SANATATEA SI SECURITATEA IN MUNCA**

- 6.1. Executantul va lua toate masurile necesare asigurarii semnalizarii lucrarilor in conformitate cu reglementarile si legislatia in vigoare.
- 6.2. Semnalizarea lucrarilor si asigurarea sanatatii si securitatii in munca pe tot parcursul derularii executiei se va efectua conform prevederilor din:
- Ordinul M.T.-M.I. nr.411/1112 pentru aprobarea reglementarii tehnice "*Norme metodologice privind conditiile de inchidere a circulatiei rutiere sau de instituire a restrictiilor de circulatie in vederea executarii de lucrari in zona drumului public si/sau protejarea drumului*", publicat in M.O. nr.397/24.08.2000 si brosură;
  - Instructiunile proprii privind sanatatea si securitatea in munca privind lucrarile de constructii, intretinere si exploatare a drumurilor si podurilor, cu respectarea legislatiei in vigoare la data executiei lucrarilor.

### **7. RECEPTIA LUCRARILOR**

- 7.1. Receptia lucrarilor de tratamente bituminoase executate la rece se efectueaza la finalizarea tuturor lucrarilor ce formeaza obiectul contractului subsecvent.
- 7.2. Receptia lucrarilor se efectueaza in doua etape, in conformitate cu reglementarea tehnica indicativ AND 514 "*Metodologia privind efectuarea receptiei lucrarilor de intretinere si reparare curenta drumuri, poduri*", cu modificarile si completarile ulterioare, prin:
- a) receptia la terminarea lucrarilor;
  - b) receptia finala, la expirarea perioadei de garantie.

#### **7.3. Receptia la terminarea lucrarilor**

- 7.3.1. Receptia la terminarea lucrarilor se efectueaza atunci cand toate lucrarile prevazute in contract sunt terminate.
- 7.3.2. Comisia de receptie examineaza lucrarile executate in conformitate cu documentatia tehnica aprobata si documentatia de control intocmita in timpul executiei, prevederile contractului,

precum si determinarile necesare in vederea realizarii receptiei la terminarea lucrarilor, dupa cum urmeaza:

- verificarea elementelor geometrice:
  - latimea partii carosabile executate.
- verificarea caracteristicilor imbracamintei bituminoase executate, conform tabel nr.5:
  - aderenta suprafetei sau coeficientul de frecare;
  - adancimea medie a macrotexturii;
  - omogenitate - aspectul suprafetei.

7.3.3. Receptia se efectueaza prin examinarea vizuala a lucrarii si analizarea documentelor continute in cartea tehnica. Evidenta tuturor verificarilor din timpul executiei lucrarilor face parte din documentatia de control a receptiei la terminarea lucrarilor.

#### 7.4. Receptia finala

7.4.1. Receptia finala se efectueaza dupa expirarea perioadei de garantie, prin examinarea nemijlocita a lucrarii privind aparitia unor vicii/defectiuni, altele decât cele rezultate din exploatarea necorespunzătoare a lucrării, si analizarea documentelor continute in cartea tehnica.

7.4.2. In perioada de garantie se efectueaza verificarea comportarii in exploatare a lucrarii executate si se remediaza eventualele defectiuni aparute, conform clauzelor contractuale.

7.4.3. Comisia de receptie finala va analiza masuratorile efectuate inainte de sfarsitul perioadei de garantie, pentru verificarea caracteristicilor imbracamintei bituminoase executate, pentru:

- aderenta suprafetei sau coeficientul de frecare;
- adancimea medie a macrotexturii;

iar conditiile de admisibilitate ale acestora, indiferent de clasa tehnica a drumurilor, vor respecta urmatoarele valori:

- aderenta suprafetei (PTV)  $\geq 70$
- coeficient de frecare ( $\mu_{GT}$ )  $\geq 0,57$
- adancimea medie a macrotexturii (mm)  $\geq 0,6$

care corespund calificativului "BUNA" acordat caracteristicilor drumului, pe tronsoane omogene de drum, conform reglementarii tehnice "*Instructiuni tehnice privind determinarea starii tehnice a drumurilor moderne*" - indicativ CD 155.

### Determinarea uniformitatii raspandirii liantului

Identificarea raspanditorului si a rampei de raspandire .....

Data .....

Tipul liantului .....

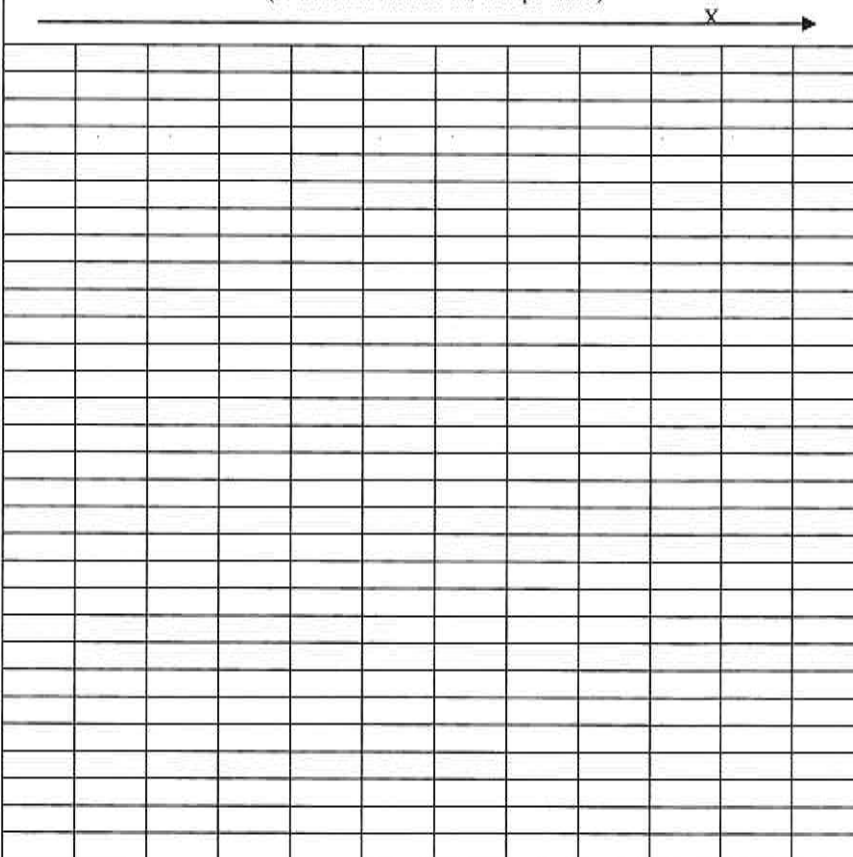
Locul incercarii .....

Gradul de raspandire si coeficientul de variatie specificat .....

Numele responsabilului .....

Inaltimea de raspandire .....

incercarii .....

Nr. i	Rezultate			<b>Graficul distributiei transversale</b> (se traseaza valorile $M_i$ si $X$ pe axa $x$ )											
	$M_{2i}$	$M_{1i}$	$M_i$												
1															
2															
3															
4															
5															
6															
7															
8															
9															
10															
11															
12															
13															
14															
15															
16															
17															
18															
19															
20															
21															
22															
23															
24															
25															
26															
27															
28															
29															
30															

Media aritmetica  $\bar{X}$  .....

Configuratia .....

Dispersia  $S^2$  .....

Marimea probei .....

Abaterea standard  $S$  .....

Observatii .....

Coeficientul de variatie  $C_v$  .....

Semnatura responsabilului incercarii .....

### Determinarea uniformitatii raspandirii agregatelor

Identificarea raspanditorului .....  
 Tipul si provenienta agregatelor.....  
 Sortul agregatelor .....  
 Gradul de raspandire si coeficientul de  
 variatie specificat .....  
 Latimea de raspandire incercata .....

Data incercarii .....  
 Locul incercarii .....  
 Numele responsabilului  
 incercarii .....

Nr. i	Masa $M_i$	Graficul distributiei transversale (se traseaza valorile $M_i$ si $X$ pe axa x)											
		x →											
1													
2													
3													
4													
5													
6													
7													
8													
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													
16													
17													
18													
19													
20													
21													
22													
23													
24													
25													
26													
27													
28													
29													
30													

Media aritmetica  $\bar{X}$  .....  
 Dispersia  $S^2$  .....  
 Abaterca standard  $S$  .....  
 Coeficientul de variatie  $C_v$  .....

Observatii .....

Semnatura responsabilului incercarii .....

### EVALUAREA VIZUALA CALITATIVA A DEFECTELOR TRATAMENTULUI BITUMINOS

Beneficiar: .....		Executant: .....	
Referire la locatie: .....		Suprafata totala a locatiei: ..... m <sup>2</sup>	
Referire la partea acoperita cu tratament bituminos si data executiei: .....			
Tip de tratament bituminos si dimensiune nominala a agregatului utilizat: .....			
Referinta la sectiune			
Banda de referinta			
Locatia exacta a inspectiei			
Latimea medie estimata a benzii W	(m)		
Suprafata estimata a sectorului S= 100 x W	(m <sup>2</sup> )		
<b>Defecte:</b>			
- estimarea vizuala a suprafetelor:			
Suprafata lunecoasa	(m <sup>2</sup> )		
Orniera	(m <sup>2</sup> )		
Suprafata exsudata	(m <sup>2</sup> )		
Suprafata totala A <sub>1</sub>	(m <sup>2</sup> )		
P <sub>1</sub> = 100 x A <sub>1</sub> / S	(%)		
Pelada	(m <sup>2</sup> )		
Praguri	(m <sup>2</sup> )		
Suprafata totala A <sub>2</sub>	(m <sup>2</sup> )		
P <sub>2</sub> = 100 x A <sub>2</sub> / S	(%)		
P <sub>3</sub> Dislocare	(%)		
P <sub>4</sub> Suprafata siroita	(%)		
Observatii: .....	Data incercarii: .....		
.....	Numele persoanei responsabile pentru incercare: .....		
.....	Semnatura: .....		

### EVALUAREA VIZUALA CANTITATIVA A DEFECTELOR TRATAMENTULUI BITUMINOS

Beneficiar: .....		Executant: .....	
Referire la amplasament: .....		Suprafata totala a amplasamentului: ..... m <sup>2</sup>	
Referire la partea acoperita cu tratament bituminos si data executiei: .....			
Tip de tratament bituminos si dimensiune nominala a agregatului utilizat: .....			
Referinta la sectiune			
Banda de referinta			
Locatia exacta a inspectiei			
Latimea medie estimata a benzii W	(m)		
Suprafata estimata a sectorului S= 100 x W	(m <sup>2</sup> )		
<b>Defecte:</b>			
- estimarea vizuala a suprafetelor:			
Suprafata lunecoasa	(m <sup>2</sup> )		
Orniera	(m <sup>2</sup> )		
Suprafata exsudata	(m <sup>2</sup> )		
Suprafata totala A <sub>1</sub>	(m <sup>2</sup> )		
P <sub>1</sub> = 100 x A <sub>1</sub> / S	(%)		
Pelada	(m <sup>2</sup> )		
Praguri	(m <sup>2</sup> )		
Suprafata totala A <sub>2</sub>	(m <sup>2</sup> )		
P <sub>2</sub> = 100 x A <sub>2</sub> / S	(%)		
Dislocare			
Dimensiunea deschiderii cadrului	(mm)		
n (numar dislocat)			
N (numar din deschidere)			
N (daca se foloseste tabelul 1 din SR EN 12272-2)			
P <sub>3</sub> = 100 x media (n / N)	(%)		
P <sub>4</sub> Suprafata siroita	(m)		
Observatii: .....	Data incercarii: .....		
.....	Numele persoanei responsabile pentru incercare: .....		
.....	Semnatura: .....		
.....			

## REFERINTE NORMATIVE

Urmatoarele documente, in intregime sau doar parti ale acestora, sunt referinte normative si sunt indispensabile pentru aplicarea acestui caiet de sarcini. Pentru referintele nedatate, se aplica ultima editie a publicatiei la care se face referire (inclusiv amendamentele).

Tabel nr.1

Nr. crt.	Titlul reglementarii
1	Ordinul MT/MI nr.411/1112: Norme metodologice privind conditiile de inchidere a circulatiei si de instituire a restrictiilor de circulatie in vederea executarii de lucrari in zona drumului public si/sau pentru protejarea drumului
2	Legea nr.319/2006 a securitatii si sanatatii in munca, cu modificarile si completarile ulterioare
3	Norme metodologice de aplicare a Legii nr.319/2006, aprobate prin H.G. nr.1425/2006, modificata si completata prin H.G. nr.955/2010
4	Regulamentul UE Nr.305/2011 al Parlamentului European si al Consiliului din 9 martie 2011 de stabilire a unor conditii armonizate pentru comercializarea produselor pentru constructii si de abrogare a Directivei 89/106/CRR a Consiliului

Tabel nr.2

Nr. crt.	Indicativ	Titlul reglementarii
1	SR 8877-2	Lucrari de drumuri. Partea 2: Determinarea pseudo-viscozitatii Engler a emulsiilor bituminoase
2	SR 10969	Lucrari de drumuri. Determinarea adezivitatii biturilor rutiere si a emulsiilor cationice bituminoase fata de agregatele naturale prin metoda spectrofotometrica
3	SR EN 933-1	Incerari pentru determinarea caracteristicilor geometrice ale agregatelor. Partea 1: Determinarea granulozitatii - Analiza granulometrica prin cernere
4	SR EN 933-2	Incerari pentru determinarea caracteristicilor geometrice ale agregatelor. Partea 2: Determinarea granulozitatii. Site de incercare, dimensiuni nominale ale ochiurilor
5	SR EN 933-3	Incerari pentru determinarea caracteristicilor geometrice ale agregatelor. Partea 3: Determinarea formei granulelor. Coeficient de aplatizare
6	SR EN 933-4	Incerari pentru determinarea caracteristicilor geometrice ale agregatelor. Partea 4: Determinarea formei particulelor. Coeficient de forma
7	SR EN 933-5	Incerari pentru determinarea caracteristicilor geometrice ale agregatelor. Partea 5: Determinarea procentului de suprafete concasate si sfaramate din agregate grosiere
8	SR EN 933-9+A1	Incerari pentru determinarea caracteristicilor geometrice ale agregatelor. Partea 9: Evaluarea partilor fine. Incercarea cu albastru de metilen
9	SR EN 1097-1	Incerari pentru determinarea caracteristicilor mecanice si fizice ale agregatelor. Partea 1: Determinarea rezistentei la uzura

Nr. crt.	Indicativ	Titlul reglementarii
		(micro-Deval)
10	SR EN 1097-2	Incercari pentru determinarea caracteristicilor mecanice si fizice ale agregatelor. Partea 2: Metode pentru determinarea rezistentei la sfaramare
11	SR EN 1367-1	Incercari pentru determinarea caracteristicilor termice si de alterabilitate ale agregatelor. Partea 1: Determinarea rezistentei la inghet-dezghet
12	SR EN 1367-2	Incercari pentru determinarea caracteristicilor termice si de alterabilitate ale agregatelor. Partea 2: Incercarea cu sulfat de magneziu
13	SR EN 1426	Bitum si lianti bituminosi. Determinarea penetratiei cu ac
14	SR EN 1428	Bitum si lianti bituminosi. Determinarea continutului de apa din emulsiile bituminoase. Metoda distilarii azeotrope
15	SR EN 1429	Bitum si lianti bituminosi. Determinarea reziduului pe sita al emulsiilor bituminoase si determinarea stabilitatii la depozitare prin cernere
16	SR EN 1431	Bitum si lianti bituminosi. Determinarea prin distilare a liantului rezidual si a distilatului uleios din emulsiile bituminoase
17	SR EN 12271	Tratamente de suprafata. Cerinte
18	SR EN 12272-1	Tratamente bituminoase. Metode de incercare. Partea 1: Grad de raspandire si exactitatea raspandirii liantului si a agregatelor
19	SR EN 12272-2	Tratamente bituminoase. Metode de incercare. Partea 2: Evaluarea vizuala a defectelor
20	SR EN 12591	Bitum si lianti bituminosi. Specificatii pentru bitumuri rutiere
21	SR EN 13036-1	Caracteristici ale suprafetei drumurilor si aeroporturilor. Metode de incercare. Partea 1: Masurarea adancimii macrotexturii suprafetei imbracamintei, prin tehnica volumetrica a petei
22	SR EN 13036-4	Caracteristici ale suprafetelor drumurilor si pistelor aeroportuare. Metode de incercare. Partea 4: Metode de masurare a aderenței unei suprafete. Incercarea cu pendul
23	SR EN 13043	Agregate pentru amestecuri bituminoase si pentru finisarea suprafetelor, utilizate la constructia soselelor, a aeroporturilor si a altor zone cu trafic
24	SR EN 13075-1	Bitum si lianti bituminosi. Determinarea comportarii la rupere. Partea 1: Determinarea indicelui de rupere a emulsiilor bituminoase cationice, metoda filerului mineral
25	SR EN 13398	Bitum si lianti bituminosi. Determinarea revenirii elastice a bitumului modificat
26	SR EN ISO 9001	Sisteme de management al calitatii. Cerinte
27	SR EN ISO 13473-1	Caracterizarea texturii unei structuri rutiere prin relevee de profil. Partea 1: Determinarea adancimii medii a texturii

Nr. crt.	Indicativ	Titlul reglementarii
1	AND 514	Metodologia privind efectuarea receptiei lucrarilor de intretinere si reparare curenta drumuri, poduri
2	AND 547	Normativ pentru prevenirea si remedierea defectiunilor la imbracamintile rutiere moderne
3	AND 606	Instructiuni tehnice privind metodologia de determinare a rugozitatii drumurilor cu ajutorul echipamentului "GRIPTESTER MK2"
4	CD 155	Normativ privind determinarea starii tehnice a drumurilor moderne

**Directia Intretinere DN si Autostrazi****Director,**

Ing. Tudor Gabriela

**Directia Intretinere DN si Autostrazi****Director Adjunct,**

Ing. Rădulescu Iulian

**Sef Serviciul Intretinere Drumuri si Autostrazi**

Ing. Mocanu Paul

**Serviciul Intretinere Drumuri si Autostrazi**

Ing. Cojocaru Alina