



**COMPANIA NAȚIONALĂ DE ADMINISTRARE A
INFRASTRUCTURII RUTIERE S.A.**
B-dul Dinicu Golescu 38, sector 1, București, România. 010873
DIRECȚIA REGIONALĂ DE DRUMURI ȘI PODURI CONSTANȚA
Constanța, Prelungirea Traian FN
Tel. 0241 581 147 Fax: 0241 584 371, E-mail: net@drdpct.ro
CUI 16054368, J40/552/15.01.2004. Capital social 18.416.750 lei
Operator de date cu caracter personal nr. 16562



www.erovinleta.ro

D.R.D.P. Constanța
Compartiment Producție

Aprobat

Director Regional
Ec. Ichim Marin

C.N.A.I.R. S.A. BUCUREȘTI		
DIRECȚIA REGIONALĂ DE		
DRUMURI ȘI PODURI		
Str. Prelungirea Traian FN		
CONSTANȚA		
INTRARE/	10240	
IESIRE NR.		02
Ziua	18	An 2022



CAIET DE SARCINI

**Achiziție produse de carieră (granit): cribluri sort 4-8 mm, sort 8-16 mm,
sort 16-22,4 mm, sort 16-31.5 mm, nisip de concasare sort 0-4 mm**

Acord-cadru pe 48 luni

1. Introducere

Autoritatea contractantă intenționează să achiziționeze agregate concasate de carieră (granit) utilizate pentru fabricarea mixturilor asfaltice, astfel:

- sort 0/4 mm – 49 000 to;
- sort 4/8 mm – 24 000 to;
- sort 8/16 mm – 29 000 to;
- sort 16/22.4 mm – 9 000 to;
- sort 16/31.5 mm – 11 500 to;

Cod CPV: 14212430-3- cribluri;

14212300-3-piatra de cariera concasata

2. Contextul realizării acestei achiziții de produse

Achiziția agregatelor concasate de carieră este necesară pentru fabricarea mixturilor asfaltice cu stația de asfalt din dotarea Secției Producție. Mixturile sunt folosite pentru executia lucrărilor de întreținerea și repararea drumurilor naționale din administrarea D.R.D.P. Constanța.

2.1 Informații despre Autoritatea contractantă

COMPANIA NAȚIONALĂ DE ADMINISTRARE A INFRASTRUCTURII RUTIERE S.A. - cu sediu în Municipiul București B-dul Dinicu Golescu, nr. 38, Sector 1, prin **DIRECȚIA REGIONALĂ DE DRUMURI ȘI PODURI (D.R.D.P.) CONSTANȚA**, cu sediul în Municipiul Constanța, strada Prelungirea Traian, fără număr, județul Constanța, telefon 0241/581.147, 0241/581.540, fac 0241/584.371, e-mail : net@drdpct.ro, înregistrată la Oficiul Național al Registrului Comerțului prin Încheierea de ședință nr. 21716 din data de

07.05.2004, cod fiscal RO16054368, J40/552/15.01.2004, având cont bancar cod IBAN RO 54 RNCB 011 403 204 585 0001, deschis la BCR Constanța, reprezentată prin ec. ICHIM Marian, având funcția de Director Regional și ec. DAVID Roxana având funcția de Director Economic, în calitate de **ACHIZITOR**.

2.2 Informații despre contextul care a determinat achiziționarea produselor

DRDP Constanța dorește achiziționarea agregatelor concasate de carieră (cribluri) necesare pentru prepararea mixturilor asfaltice cu stația de asfalt din cadrul *Secției Producție, situată pe Autostrada A2 km 142+800, calea 2.*

2.3 Informații despre beneficiile anticipate de către Achizitor

Beneficiul anticipat a fi obținut consta în asigurarea unei viabilități corespunzătoare a drumurilor naționale din administrarea DRDP Constanța, prin asigurarea confortului și siguranței participanților la trafic.

2.4 Cadrul general al sectorului în care Achizitorul își desfășoară activitatea

Achizitorul este o companie de interes strategic național din România care funcționează sub autoritatea Ministerului Transporturilor și Infrastructurii și care are ca obiectiv implementarea programelor de întreținere, reparare și dezvoltare a rețelei de drumuri publice.

3. Descrierea produselor solicitate

Agregatele folosite la fabricarea mixturilor asfaltice trebuie să provină din roci magmatice (granit).

Rocile trebuie să fie:

- omogene în ceea ce privește structura și compoziția petrografică-mineralogică ;
- fără urme vizibile de degradare fizică și chimică ;
- lipsite de pirită, limonită sau săruri solubile ;
- fără silice microcristalină sau amorfă, care să reacționeze cu alcaliile din cimenturi (în cazul în care sunt utilizate în prezența cimenturilor).

Se interzice folosirea agregatelor cu un conținut de granule constituite din roci alterate, moi, friabile, poroase și vacuolare.

Se va prezenta în cadrul documentației tehnice, raportul privind structura și natura petrografică-mineralogică.

Produsele care fac obiectul prezentului caiet de sarcini, vor respecta condițiile tehnice prevăzute în actele normative specificate mai jos:

Nr. crt	Simbol act normativ	Denumire act normativ
1.	SR EN 13043-2003/AC :2004	Agregate pentru amestecuri bituminoase și pentru finisarea suprafețelor, utilizate la construcția șoselelor, a aeroporturilor și a altor zone de trafic.
2	SR-EN 13242-2003	Agregate din materiale nelegate sau legate hidraulic pentru utilizare în ingineria civilă și în construcții de drumuri

2.	AND 605/2016	Normativ privind mixturile asfaltice executate la cald. Conditii tehnice de proiectare, preparare si punere in opera.
----	--------------	--

Materiale. Condiții tehnice

Produsele de cariera (cribluri si nisip) sunt necesare pentru intretinerea drumurilor nationale si se utilizează la fabricarea mixturilor asfaltice, conform cerintelor standardului AND 605/2016 si SR EN 13043 si SR EN 13242 .

Granulozitatea agregatelor va respecta cerintele SR EN 13043 si SR EN 13242 .
Caracteristicile fizico-mecanice ale agregatelor (criblurilor) trebuie să fie conform cerințelor prezentate în tabelele 1 si 2.

Tabelul 1. Cribluri utilizate la fabricarea mixturilor asfaltice

Nr. crt.	Caracteristica			Conditii de calitate	Metoda de incercare
1	Continut de granule in afara clasei de granulozitate: - rest pe sita superioara (d _{max}),% , max. - trecere pe sita inferioara (d _{min}),% , max.			1-10 10 (Gc 90/10)	SR EN 933-1
2.	Coeficient de aplatizare,% max.			25 (A25)	SR EN 933-3
3.	Indice de forma,% , max.			25 (SI25)	SR EN 933-4
4	Continut de impuritati - corpuri straine			nu se admit	vizual
5	Continut in particule fine sub 0,063 mm,% , max.			1,0 (f _{1,0})*0,5 (f _{0,5})	SR EN 933-1
6	Rezistenta la fragmentare, coeficient LA,% , max.	cls. th. dr.I-III	cat. th. str. I-III	20 (LA20)	SR EN 1097-2
7	Rezistenta la uzura (coeficient micro-Deval),% , max.	cls. th. dr.I-III	cat. th. str. I-III	15 (M _{DE} 15)	SR EN 1097-1
8.	Sensibilitatea la inghet-dezghet la 10 cicluri de inghet-dezghet - pierderea de masa (F),% , max. - pierderea de rezistenta (ΔSLA),% , max.			2 (F2) 20	SR EN 1367-1
9.	Rezistenta la actiunea sulfatului de magneziu,% max.			6	SR EN 1367-2

* Agregate cu granula de minim 8 mm.

(1) Forma agregatului grosier, poate fi determinata prin metoda coeficientului de aplatizare sau a indicelui de forma.

(2) Rezistenta la inghet, poate fi determinata prin sensibilitate la inghet-dezghet, sau prin rezistenta la actiunea sulfatului de magneziu - SR EN 1367-2.

Tabelul 2. Nisip sau sort 0-4 de concasaj, utilizat la fabricarea mixturilor asfaltice

Nr. crt.	Caracteristica	Condiții de calitate	Metoda de încercare
1.	Conținut de granule în afara clasei de granulozitate: - rest pe sita superioară (d_{max}), %, max.	10	SR EN 933-1/2012
2.	Granulozitate	continuă	SR EN 933-1/2012
3.	Conținut de impurități: - corpuri străine,	nu se admit	vizual
4.	Conținut de particule fine sub 0,063mm, %, max.	10 (f_{10})	SR EN 933-1/2012
5.	Echivalent de nisip(0-2mm) % min	85	SR EN 933-8/2012
6.	Calitatea particulelor fine (valoarea de albastru), max.*	2	SR EN 933-9/2012

*Determinarea valorii de albastru se va efectua numai în cazul nisipurilor sau sorturilor 0-4mm a caror fracțiune 0-2 mm prezintă un conținut de granule fine mai mare sau egal cu 3%

Fiecare lot de material livrat (plecat din carieră), va fi însoțit după caz de:

- declarația de performanță, marcaj de conformitate CE și certificat de conformitate a controlului producției în fabrică; sau
- declarația de performanță, marcaj de conformitate CE și rapoarte de încercare prin care să se certifice calitatea materialului, eliberate de un laborator acreditat/autorizat.
- tichet de cântar eliberat în urma cântării efectuate cu un cântar autorizat, verificat metrologic și cu verificări în termen de valabilitate.

Se vor efectua verificări ale caracteristicilor prevăzute în tabelele 1, 2 pentru fiecare lot de material aprovizionat, sau pentru maxim:

- 1000 t pentru agregate cu dimensiunea > 4 mm;
- 500 t pentru agregate cu dimensiunea ≤ 4 mm.

Verificarea rezistenței la îngheț-dezghet se va efectua pe loturi de max 3000 to.

Fiecare tip și sort de agregat, trebuie depozitat separat în silozuri / padocuri prevăzute cu platforme betonate, având pante de scurgere a apei și pereți despărțitori, pentru evitarea amestecării agregatelor. Fiecare siloz va fi inscripționat cu tipul și sursa de material pe care îl conține.

Sitele de control utilizate pentru determinarea granulozității agregatelor naturale sunt conform din SR EN 933-2, sitele utilizate trebuie să aparțină seriei de baza plus seria 1 - conform SR EN 13043, la care se adaugă sitele 0,063 mm și 0,125 mm.

În procesul de fabricare a amestecurilor asfaltice, surplusul de partea fină din agregate (praf) este eliminat de stație într-un padoc de ecologizare. *In cazul în care calitatea și cantitatea particulelor fine (praf), depășesc procentual valorile specificate în SR EN 13043 și AND 605/2016 și nu va putea fi refolosit în procesul de producție, acesta va fi preluat de către Furnizor, fără costuri suplimentare pentru Achizitor, și se va compensa prin înlocuire cu nisip concasaj 0/4 mm, sau prin reținere din situații de plată, folosind preturile din contract (pret nisip).*

Preluarea prafului se va efectua după ce Achizitorul va înștiința în scris Furnizorul, cu termen de ridicare maxim 2 (două) zile.

În cazul în care, Furnizorul nu onorează ridicarea materialului – praf stație, Achizitorul va reține valoarea din situațiile de plată.

3.1 Descrierea situației actuale la nivelul Achizitorul

Achiziția agregatelor concasate de carieră (granit) este necesară pentru fabricarea mixturilor asfaltice utilizate în cadrul proiectelor de reparatii drumuri, lucrari executate în regie proprie prin intermediul sectiilor de drumuri nationale din cadrul D.R.D.P. Constanta inclusive Sectia Productie.

3.2 Obiectivul general la care contribuie furnizarea agregatelor concasate

D.R.D.P. Constanța, intenționează să achiziționeze produse de carieră (granit) necesare pentru fabricarea mixturilor asfaltice, în vederea executării lucrărilor de întreținere și reparatii în regie proprie, pentru asigurarea unei viabilități corespunzătoare a rețelei de drumuri naționale și autostrăzi din administrare.

3.3 Obiectivul specific la care contribuie furnizarea agregatelor concasate

Achiziția agregatelor concasate de carieră (cribluri) este necesară pentru fabricarea mixturilor asfaltice, ce sunt folosite pentru realizarea lucrărilor de întreținere și reparare a drumurilor naționale din administrarea D.R.D.P. Constanța. Fabricarea în regie proprie a mixturilor, asigură o mai bună organizare a lucrărilor și permite efectuarea unui program de fabricare și livrare de mixtura asfaltică în funcție de necesități sau urgente.

3.4 Produse solicitate

3.4.1 Produse de carieră (cribluri) : nisip de concasare sort 0-4 mm, criblură sort 4-8 mm, sort 8-16 mm, sort 16-22,4 mm, sort 16-31.5 mm,

Tip material /Cantitate	u.m	Loc de livrare	Data de livrare solicitată	Specificații tehnice SAU cerințe funcționale minime	Specificații tehnice SAU cerințe funcționale extinse	Durata minimă garanție/ termen de valabilitate
1	2	3	4	5	6	7
Sort 0-4 49 000	to	Sectia Producție situată pe Autostrada A2 km 142+800, calea 2	În maxim 3 zile de la data comunicării comenzii	Conform specificațiilor din paragraful 3	-	-
Sort 4-8 24 000						
Sort 8-16 29 000						
Sort 16-22,4 9 000						
Sort 16-31,5 11 500						

3.5 Garanție

Constituirea de către Furnizor a garanției de bună execuție în termen de 5 zile lucrătoare de la data semnării contractului. Garanția de bună execuție se va constitui în conformitate cu

prevederile art. 40 din HG 395/2016 cu modificările și completările ulterioare. După constituirea garanției de bună execuție se va da, în scris, Ordinul de începere.

Condițiile de calitate pentru caracteristicile care se verifică periodic sunt garantate prin raport de încercare și declarație de performanță de către furnizor pentru fiecare livrare de produs.

Achizitorul are dreptul de a notifica imediat Furnizorul, în scris, orice plângere sau reclamație ce apare în conformitate cu această garantare (raport de încercare, declarație de performanță). La primirea unei astfel de notificări, Furnizorul are obligația de a înlocui pe cheltuiuala sa produsele care fac obiectul notificării în termen de **3 zile** calendaristice de la data primirii notificării din partea Achizitorului, fără costuri suplimentare pentru Achizitor.

3.5.1 Livrarea, ambalarea, etichetarea, transportul

Livrarea materialului se va face la Sectia Productie situata pe autostrada A2 km 142+800, calea 2 . Transportul va fi asigurat de operatorul economic .

Deserventii de pe autobasculante sa fie dotati cu telefoane mobile pentru comunicare.

Livrarea si transportul agregatelor se va face la solicitarea beneficiarului in baza comenzilor, precizandu-se tipul, cantitatea si locul de descarcare al agregatelor concasate.

Fiecare transport va fi insotit de:

- a) avizul de insotire al marfii;
- b) tichet de cantar;
- c) declaratie de performanta ;
- d) raport de incercari eliberat de laboratorul producatorului sau alt laborator autorizat care sa cuprinda:
 - denumirea carierei;
 - cantitatea de agregate livrata;
 - denumirea produsului;
 - data expeditiei;
- e) scrisoare de transport(CMR).

3.6 Atribuțiile și responsabilitățile Părților

Furnizorul va îndeplini următoarele obligații și responsabilități:

- Furnizorul va asigura condițiile de livrare/încărcare corepunzătoare normelor legale în vigoare privind protecția mediului;
- Furnizorul este obligat să asigure măsurile organizatorice și tehnologice corespunzătoare pentru respectarea strictă a prevederilor prezentului caiet de sarcini;
- Furnizorul va asigura prin laboratoarele sale sau prin colaborare cu un laborator autorizat efectuarea tuturor încercărilor și determinărilor rezultate din aplicarea prezentului caiet de sarcini. De asemenea, este obligat să efectueze, la cererea beneficiarului, verificări suplimentare față de prevederile prezentului caiet de sarcini. În cazul în care se constată abateri de la prezentul caiet de sarcini, beneficiarul va dispune întreruperea livrărilor de produse de cariera (cribluri);
- Furnizorul are obligația să emită declarație de performanță pentru fiecare livrare care să conțină date referitoare la compoziție și caracteristici .
- Furnizorul are obligația sa emita tichet de cantar care sa insoteasca fiecare livrare de material.

- Furnizorul trebuie sa detina Certificat ISO 9001 sau echivalent in termen de valabilitate;
- Furnizorul trebuie sa detina Certificat de conformitate pentru controlul productiei in fabrica.

Achizitorul are următoare obligații și responsabilități:

- Achizitorul sau reprezentantul acestuia are obligația de a coordona, controla, verifica și confirma comenzile și livrările/încărcările efectuate și răspunde numai pentru dispozițiile emise.
- Achizitorul are obligația de a plăti Furnizorului conform art.6.1 alin(1) din contractul de achizitie;
- Achizitorul este obligat sa emita comenzi cu specificarea cantitatilor si a locului unde urmeaza a fi descarcate produsele;
- Achizitorul este obligat de a inspecta, testa si daca este necesar de a respinge produsele necorespunzatoare. Dacă produsele verificate în scopul recepției nu sunt în conformitate cu specificațiile tehnice cerute în prezentul caiet și normativele specifice în vigoare, acestea nu se vor accepta si vor fi refuzate. In acest caz, Furnizorul are obligația de a asigura înlocuirea agregatelor concasate refuzate, in termen de 3 (trei) zile, pe cheltuiala proprie, inclusiv de a asigura, pe cheltuiala proprie, livrarea (transportul și descărcarea) acestora la destinația finală.
- Achizitorul este obligat de a receptiona cantitativ si calitativ produsele achizitionate. Receptia se va face printr-o Nota de receptie, in care se va specifica: districtul, numarul avizului de insotire a marfii, cantitatea si numarul autobasculantei cu care s-a efectuat transportul.

Conform H.G. 1337/27.09.2006, Achizitorul are obligatia de a elibera Furnizorului documentele constatatoare care contin informatii referitoare la indeplinirea obligatiilor contractuale de catre acestia si de eventualele prejudicii in termen de 14 zile de la data receptiei agregatelor concasate si, suplimentar, in termen de 14 zile de la data expirarii perioadei de garantie a agregatelor concasate in cauza.

Durata Acordului Cadru- 48 luni de la inregistrarea contractului la Registratura DRDP Constanta

4. Documentații ce trebuie furnizate Achizitorului în legătură cu produsul livrat

Documentele care însoțesc produsele sunt:

- Raport de încercare eliberat de laboratorul producătorului sau alt laborator autorizat;
- Avizul de însoțire al mărfii;
- Declarație de performanță;
- Tichet de cântar.

La aprovizionare se vor verifica datele din declarația de performanță sau, după caz, certificatul de conformitate cu performanțele produsului și se vor efectua verificări ale caracteristicilor produsului.

5. Recepția agregatelor concasate

Receptia se va face la livrarea fiecarui transport de catre reprezentantii Achizitorului (sefi de districte). Receptia se va face printr-o Nota de receptie in care se va specifica:

- numarul avizului de insotire a marfii,

- cantitatea, numărul autobasculantei cu care s-a efectuat transportul
Prelevarea probelor precum și verificarea calitatii agregatelor se va face periodic și pe loturi, conform SR EN 13043 și AND 605/2016.

6. Modalități și condiții de plată

Contractantul va emite factura pentru produsele livrate. Fiecare factură va avea menționat numărul acordului cadru precum și pe cel al contractului subsecvent, datele de emisie și de scadență. Facturile vor fi trimise în original la D.R.D.P. Constanța.

În vederea efectuării plății agregatelor concasate se vor trimite la D.R.D.P. următoarele documente:

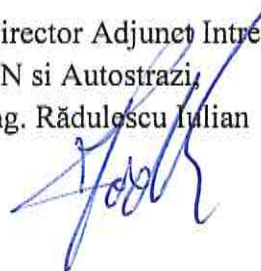
- factura fiscală;
- centralizator vizat atât de Achizitor cât și de Furnizor, care să cuprindă: districtul unde s-a recepționat produsul furnizat, cantitatea;
- tichet de cântar;
- raport de încercare;
- declarație de performanță;
- avizul de însoțire al mărfii;

Toate formularele solicitate vor fi semnate de persoanele desemnate (numele, prenumele în clar, semnatura, ștampila), atât din partea Beneficiarului cât și a Furnizorului.

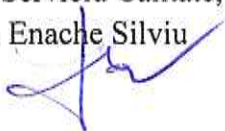
Director Intretinere DN și
Autostrazi,
Ing. Tudor Gabriela



Director Adjunct Intretinere
DN și Autostrazi,
Ing. Rădulescu Iulian



Sef Serviciu Calitate,
Ing. Enache Silviu



Sef Serviciu Proiectare,
Ing. Antohi Andreea



Sef Compartiment Producție,
Ing. Tudorache Rodica



Compartiment Producție,
Ing. Devlet Onder

